

ENGLISH / SVENSKA / NORSK

WAX & TUNING MANUAL



TOKO[®]



THEREFORE USE WAX

Anyone who puts on skis, enters a cross-country track or tries out snowboarding – even for the first time – will get on better, more safely, more easily and more quickly with properly waxed material than without. The outcome is that sport becomes more enjoyable, movement more graceful, technique better and winter sports become even more fun.

However, for classic cross-country skiing, the kick is just as important as the glide – and that goes for amateurs as well as professionals. Even in difficult, icy snow conditions, correct waxing can help to achieve the perfect kick for optimum efficiency.

For nearly 100 years, the TOKO name has stood for top quality and optimum performance. We wish you every success and much pleasure using our products.

SKÄL FÖR ATT VALLA

Även den som för första gången står på skidor, åker i ett spår eller försöker sig på snowboard kommer att kunna handskas bättre, säkrare, med mindre kraftansträngning och snabbare med bra vallat material än utan. Så blir sporten också roligare – rörelsen blir vackrare, tekniken bättre, swingen harmoniserar och njutningen av vintersporten ännu större.

Lika viktigt som glidet är också frånsparken när man åker klassisk längdåkning – det gäller både för motionärer och elitåkare. Just vid isiga och svåra snöförhållanden kan man uppnå en perfekt frånspark för optimal åkning tack vare rätt vallning.

TOKO står sedan nästan 100 år för bästa kvalitet och högsta prestanda. Vi önskar dig stor framgång och mycket glädje med våra produkter.

HVORFOR BRUKE VOKS

Selv om det er første gang man står på ski, tar en tur i langrennssporet eller prøver seg på snowboard, vil det gå bedre, fortere og mindre anstrengende med voks enn uten. Dette gir mer idretts glede – bevegelsene blir mer elegante, teknikken bedre, svingene mer harmoniske og gleden ved å drive vintersport større.

Ved klassisk langrenn er festet like viktig som glien – dette gjelder både for turgåere og eliteutøvere. Særlig ved isete og vanskelige snøforhold kan riktig smøring av skiene gi et perfekt fraspark og optimal effekt.

TOKO har stått for førsteklasses kvalitet og optimal ytelse i nesten 100 år. Vi ønsker deg mye glede og stor suksess med våre produkter.

ABOUT TOKO

E

We love winter sports – and we particularly love anything that helps ski and snowboard professionals and talented amateurs to become even better. So we develop suitable products to the highest technical standards, with years of World Championship experience, in constant dialogue with partners, associations and research teams – and certainly without hiding away in a darkened room. We much prefer to keep the ski trails and pistes right in sight, and stick as close to them as possible. And the same applies to our special products: wax and tools. Swiss Technology for nearly 100 years. Perfect for anyone who needs those few seconds edge. Or simply those who enjoy getting out and about in the fresh air. Good waxing is half the battle. TOKO hopes you have great fun on those boards that mean the world to you!

S

Vi älskar vintersport och brinner för allt som får proffs och hobbyåkare att bli ännu bättre på skidor och snowboard. Vi tar fram passande produkter på högsta tekniska nivå och har många års erfarenhet av världscuptävlingar. Vi kommunicerar ständigt med samarbetspartner, förbund och forskningsgrupper och gömmer oss inte bakom kulisserna utan håller ett öga på längdåkningsspår och pister och fokuserar på att vara så nära händelsernas centrum som möjligt. Också med våra specialprodukter: vallor och redskap. Swiss technology sedan nästan 100 år. Perfekt för alla för vilka det hänger på de avgörande sekunderna. Eller som helt enkelt vill få ut ännu mer av att vara ute och motionera i naturen.

Rätt vallat är halva nyckeln till framgång. Vi på TOKO önskar mycket nöje på de skidor och brädor som står i fokus för din värld!

N

Vi elsker vintersport – og vi vil alltid gjøre vårt beste for at alle, både profesjonelle og amatører, skal kunne bli bedre på ski og snøbrett. Vi utvikler egnede produkter i henhold til høye tekniske standarder, har mange års verdenscuperfaring og samarbeider kontinuerlig med ulike partnere, forbund og forskningsmiljøer – uten å gjemme oss bak lukkede dører. Vi foretrekker å holde oss så nær bakker og løyper som mulig. Det gjelder også våre spesialprodukter: voks og utstyr. Sveitsisk teknologi i nesten 100 år. Perfekt egnet for alle som teller sekunder. Eller bare ønsker en bedre opplevelse når de er ute i fri natur. Riktig voks er halve turen – TOKO ønsker mye moro på ski og brett over hele verden!

APPLICATION VIDEOS

Click through the new TOKO application videos on our website. These contain lots of hints and tips from our waxing and tuning experts on how to use the TOKO products correctly.

Klicka dig fram i de nya videofilmerna från TOKO på vår webbsida. Här får du värdefulla tips från våra vallnings- och tuningexperter om hur du ska använda produkterna från TOKO på rätt sätt.

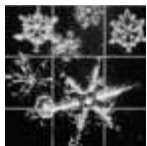
Klikk deg gjennom de nye TOKO-videoene på hjemmesiden vår. Her får du praktiske tips fra våre smøreeksperter om hvordan du bruker TOKOs produkter riktig.



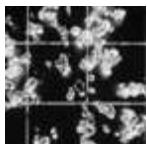
CONTENT

TABLE OF CONTENTS

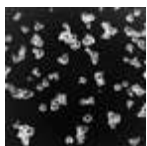
| | |
|--|---------|
| Snow-Basics | 06 – 07 |
| Tec Know-how | 08 – 09 |
| Testing | 10 – 11 |
| Glide Wax | 12 – 13 |
| Overview | 14 |
| Waxlron Temperature | 15 |
| Hot Wax Base Absorption | 16 – 17 |
| Hot Wax Application / Hot Wax Scraping | 18 – 19 |
| Hot Wax for extra cold conditions | 20 – 21 |
| Racing Wax Chart | 22 |
| Brush Know-how | 23 |
| Liquid Hot Wax Application | 24 – 25 |
| Top Finish | 26 |
| Top Finish Overview | 27 |
| Top Finish Liquid Application | 28 – 29 |
| Top Finish Solid Application | 30 – 31 |
| Express Wax Application | 32 – 33 |
| Ski Touring | 34 – 35 |
| Nordic Grip Line | 36 |
| Overview | 37 |
| Grip- and Klisterwax | 38 – 39 |
| Nordic Gripspray / Grip & Glide | 40 – 41 |
| Structurite Nordic | 42 – 43 |
| Tuning Base Repair | 44 – 45 |
| Base Cleaning | 46 – 47 |
| Edge Tuning Easy | 48 – 49 |
| Edge Tuning Professional | 50 – 51 |
| Fixation Devices | 52 – 53 |
| Care Line | 54 – 55 |



New snow
Nysnö
Nysno



Old snow/Wet snow
Gammal snö/Blötsnö
Gammel snö/Våt snö



Artificial snow
Konstsnö
Kunstsno

A BRIEF LESSON ON SNOW FROM TOKO

Snow is a true "gift from heaven" – it comes in an unending variety of types. It is also often known as "hot material", because snow, in comparison to other materials, is very close to its melting point (even when at minus 20°C). Thus, snow reacts in a very sensitive manner to outside influences such as wind, sun, cloud, etc., and is also subject to constant change.

In order for skis to glide in the best possible manner, the wax mixture must be perfectly tailored to the prevailing snow conditions.

Here are the most important types of snow and their characteristics:

New snow. In low temperatures, the points and edges of new snow exert huge friction on the surface of the base. In temperatures around 0 degrees, the crystals quickly lose shape, then these half-melted snow crystals lead to the creation of a large contact area between ski and snow, thereby increasing braking friction.

Old snow. Around 48 hours after a snowfall we talk about old snow – but it is important to distinguish between large and small crystals. Small crystals display larger density and, therefore, a larger contact area with greater friction. In general, old snow crystals are rounder than new snow crystals and thus produce less friction.

Wet snow (snow humidity). If snow crystals are warmed to 0 degrees, they begin to melt. The water thus formed – but also water from precipitation – creates a larger contact area between ski and snow and consequently increases friction (vacuum effect).

Artificial snow (technical snow). In contrast to natural snow, the crystals of artificial snow freeze from the outside in. Often, in the case of fresh snow crystals, not all of the water is frozen. However, if it freezes completely, crystals break apart from one another, which leads to the formation of sharp edges. If artificial snow is prepared too early, the unfrozen water flows to the surface and creates a sheet of ice.

As the crystals are some 10 times smaller than natural snow crystals, a great depth of snow can be created on the piste in a short matter of time. However, great depth also means a large contact area, and in combination with sharp types of crystal, a large amount of friction.



www.slf.ch

LITE TOKO SNÖVETT

Snö är en riktig »skänk från ovan« – den förekommer i oändligt många former. Ofta kallas den också »hot material«, eftersom snön jämfört med andra ämnen befinner sig nära sin smältpunkt (även vid minus 20°C). Snö är alltså mycket känslig för yttre påverkan som vind, sol, molnighet etc. och är i ständig förändring.

För att skidorna skall glida optimalt, måste vallblandningen vara perfekt avstämd efter de enskilda snöförhållandena.

De viktigaste snöarterna och deras kännetecken:

Nysnö. Vid låga temperaturer framkallar nysnösens spetsar och kanter stor friktion på belagytan. Vid temperaturer närmare 0 grader förlorar kristallerna snabbt sina former. Dessa halvbyggda snökristaller leder till en stor kontaktyta mellan skida och snö och höjer därmed också den bromsande friktionen.

Gammal snö. Ungefär två dygn efter snöfallet pratar man om gammal snö – man skiljer därmed mellan stora och små kristaller. De små kristallerna visar en större täthet och därmed en större kontaktyta med större friktion. I allmänhet är gamla snökristaller rundare än nysnösens kristaller och nöter därmed också mindre.

Blötsnö. Om snökristallerna värms upp till noll grader börjar de att smälta. Det därigenom – men även genom nederbörd – uppkomna vattnet bildar en större kontaktyta mellan skida och snö och höjer därmed friktionen (sugeffekten).

Konstsnö. I motsats till natursnö fryser kristallerna i konstsnön utifrån och in. Ofta har inte allt vatten hunnit frysa i nya snökristaller. När det har frusit faller kristallerna isär, vilket leder till att skarpa kanter bildas. Om konstsnön prepareras för tidigt flyter det ännu inte frusna vattnet på ytan och bildar en iskorpa. När kristallerna är ca tio gånger mindre än vid natursnö uppnås på kort tid en hög täthet i pisterna. En hög täthet betyder dock även en stor kontaktyta – och i kombination med skarpa kristallformer en hög friktion.

KORTFATTET TOKO-SNØLÆRE

Snø er en sann »gave fra himmelen« – som forekommer i uendelig mange former. Ofte kalles den også »hot material«, fordi snø sammenlignet med andre stoffer befinner seg meget nær sitt eget smeltepunkt (selv ved minus 20°C). Snø reagerer dermed meget sensibelt på ytre påvirkninger som vind, sol, tilskyning etc. og er utsatt for konstant for-anding.

Før at skiene skal gli optimalt, må voksblandningen være perfekt avstemt etter de rådende snøforholdene.

De viktigste snøtypene og deres kjennetegn:

Nysnø. Ved lave temperaturer forårsaker spissene og kantene i nysnø en meget høy friksjon på sålebelegget. Ved temperaturer mot 0 grader mister krystallene raskt sin form, og disse halvveis nedbrutte snøkrystallene fører til en stor kontakflate mellom ski og snø og øker dermed også den bremsende friksjonen.

Gammel snø. Omtrent 48 timer etter snøfallet snakker man om gammel snø – hvor man skiller mellom store og små krystaller. De små krystallene har en større tetthet og derfor oppstår en større kontakflate med høyere friksjon. Krystallene i gammel snø er som regel rundere enn i nysnø og derfor også mindre slitesterke.

Våt snø (snøfuktighet). Når snøkrystaller varmes opp til 0 grader begynner de å smelte. Smeltevannet – og også vann på grunn av nedbør – medfører en større kontakflate mellom ski og snø og følgelig økt friksjon (sugeeffekt).

Kunstsno. I motsetning til natursnøkrystaller fryser krystallene i teknisk snø fra utsiden og innover. Ofte er ennå ikke alt vannet frosset i nye snøkrystaller, men når det er ferdig frosset, brykker noen krystaller og det dannes skarpe kanter. Dersom teknisk snø prepareres for tidlig, siver vannet som ennå ikke er frosset til overflaten og danner et issjikt. Fordi krystallene er ca. 10 ganger mindre enn natursnøkrystaller oppnås raskt en stor snøtetthet i løyper og bakker. Men stor tetthet betyr også en stor kontakflate – og i kombinasjon med skarpe krystallformer høy friksjon.



Old snow / Wet snow
Gammal snö / Blötsnö
Gammel snö / Våt snö



A structured tread is better on old and wet snow in order to reduce the friction points. Air space between the tread and snow hinders the "suction effect".

Vid gammal- och blötsnö är en strukturerad glidyta bättre för att reducera friktionsytorna. Luft mellan glidyta och snö förhindrar «sugeffekten».

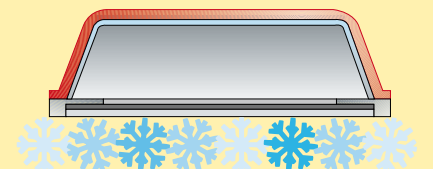
En strukturerat såle er bedre ved gammel og våt snø med tanke på reduksjon av friksjonspunkter. Luftlommer mellom såle og snø hindrer «sugevirkningen».



New snow
Nysnö
Nysnö



Artificial snow
Konstsnö
Kunstsnö



On cold, crystalline snow the tread should be as flat as possible in order to keep the friction points as narrow as possible.

Vid kall kristallsnö skall glidytan vara så slät som möjligt för att hålla friktionsytorna så små som möjligt.

Sålen skal være så glatt som mulig ved kald og kornet snø for å få minst mulig friksjonspunkter.

FACTORS THAT AFFECT YOUR CHOICE OF WAX

Numerous factors affect the correct choice of wax. Using these parameters together with our wax table helps to determine the wax and wax hardness required. However, for hobby skiers, knowing the snow temperature can be sufficient for making the right choice.

Snow temperature. The temperature at the surface of the snow can be precisely measured using a snow thermometer. This factor is extremely important when choosing your wax. Measure the snow temperature at the surface (don't insert the thermometer too deeply into the snow) and in the shade, or in your own shadow.

Snow type. Determining snow type is always important.

Humidity. When the atmospheric humidity is high (mist or fog), snow crystals are softer and the snow will easily form balls. Extremely dry atmospheric conditions make the snow harder – this type of snow cannot be formed into a ball, even under high levels of pressure.

Tip: Course conditions. Snow conditions can be highly variable. Sections for gliding are to be taken into particular consideration. Wooded areas are also often very shady in midwinter and snow will stay powdery for longer. Should wax be applied too softly due to the overall conditions on the course, then the sharp-edged peaks of snow crystals will dig into the wax coating and exert a braking effect. The best option is to wax as softly as possible and only as hard as necessary.

Weather forecast. The weather forecast helps to ascertain the nature of individual sections of the course at the time of the race.

BASE STRUCTURES

Specialist sports dealers can use a stone grinding machine and high-quality diamonds to grind just about any structure you could want into a base. Structured bases have better glide properties. With low temperatures and fine crystal snow, fine structures should be chosen to reduce friction. With warmer temperatures and coarse or wet snow, linear and coarser structures help to disperse water and reduce any vacuum effect.

In racing, these structures are individually adjusted to suit the roughness of the snow surface, providing a ski with optimal glide properties.

FAKTORER SOM PÅVERKAR VALET AV VALLA

Det finns många parametrar som påverkar valet av rätt valla. Med hjälp av dessa parametrar och vallatabellen kan du välja rätt valla och vallahårdhet. För motionären räcker dock snötemperaturen för att välja rätt valla.

Snötemperatur. Med snötermometern mäter du enkelt den exakta temperaturen på snöns ytskikt. Denna parameter är väldigt viktig för valet av valla. Mät snötemperaturen på ytan (stick inte ner termometern för djupt i snön).

Snöttyp. Bedömningen av snötyp är också en viktig parameter.

Luft. Vid hög luftfuktighet (dimma) är kristallerna mjukare. Det är lättare att forma snön. Extremt torr luft gör snön hårdare. Den här snön låter sig inte ens under hårt tryck formas till en boll.

Tips. Sträckprofil. Snöförhållandena kan vara väldigt olika. Glidsträckor skall tas särskild hänsyn till vid valet av rätt valla. Under vintern är ofta även skogspartier skuggiga. Snön är lös längre. Om man vallar för mjukt på grund av förhållandena under resten av sträcken tränger de skarpt kantade spetsarna på snökristallerna in i vallaskiktet och bromsar. Det bästa beslutet: valla så mjukt som möjligt och bara så hårt som nödvändigt.

Väderleksprognos. Väderleksprognosen låter oss förmoda hur de enstaka sträckavsnitten kommer att vara under tiden för tävlingen.

BELAGSTRUKTURERNA

Sporthandlaren kan med hjälp av stenslipmaskiner och högvärldiga diamanter slipa in nästan vilken önskad struktur som helst i belagsytan. Strukturerade belag har bättre glidegenskaper. Vid låga temperaturer och fin kristallsnö väljer man fin struktur för att reducera friktionen. Vid varmare väderförhållanden och grovkornig respektive blöt snö leder linjär, grövre struktur bort vattnet och förhindrar sugeffekt.

Dessa strukturer anpassas i tävlingsammanhang helt individuellt efter gällande ojämnheter i snöns ytskikt där de ser till att skidan glider optimalt.

FAKTORER SOM HAR BETYDNING FOR VALG AV FESTEVOKS OG GLIDER

Det er mange parametre som virker inn på valget av feste-voks og glider. Ved hjelp av disse parametrene og voks-tabellen kan du velge den riktige voksen og voksens hardhet. For de som ikke er proffer er det imidlertid tilstrekkelig med snøtemperaturen for å velge riktig voks.

Snøtemperatur. Med et snøtermometer kan man måle den nøyaktige overflatetemperaturen på snøen. Denne parameteren er meget viktig for valget av voks. Mål snøtemperaturen på overflaten (ikke stikk termometeret for langt ned i snøen) og i skyggen, ev. i skyggen av kroppen.

Snøtype. Vurderingen av snøtypen er også en viktig parameter.

Luft. Ved høy luftfuktighet (tåke) er krystallene mykere, og snøen er kram. Når luften er meget torr er snøen hardere, slik at det blir umulig å lage en snøball, selv med hardt trykk.

Tips: Løypeprofil. Snøforholdene kan være svært forskjellige. Glistrekninger er særlig viktig å ta hensyn til når man skal velge riktig voks. Også skogspartier kan midt på vinteren være svært skyggefylte. Snøen blir værende pulveraktig lenger. Hvis man bruker for myk voks på grunn av forholdene på resten av strekningen, trenger de skarpe spissene på snøkrystallene inn i vokslaget og bremser. Den beste løsningen: bruk voks som er så myk som mulig og bare så hard som nødvendig.

Værmelding. Værmeldingen gir en pekepinn om hvordan de enkelte løypeavsnittene kommer til å være under rennet.

SÅLESTRUKTURER

Hos en sportsforhandler kan du få slipt tilnærmet den ønskede strukturen i såleoverflaten ved hjelp av stenslipemaskin og høyverdige diamanter. Strukturbehandling av sålene gir bedre glidegenskaper. Ved lave temperaturer og fine snøkrystaller velger man en fin struktur for å redusere friksjonen. Ved høyere temperaturer og grovkornet eller våt snø leder lineære, grovere strukturer vannet bort, og forhindrer en sugeeffekt.

Ved konkurranserenn tilpasses disse strukturene helt individuelt til snøens egenskaper, slik at man oppnår en optimal gli for skien.



TOKO SERVICE GUARANTEES SUCCESS

High-tech approaches are becoming increasingly important in the World Cup, helping the whole competition to become even more professional. 100ths of a second now decide who wins and who loses.

Throughout all tests, various parameters such as snow and air temperature, humidity, wind and sunshine are closely monitored. The basis for this is the revolutionary TOKO test programme. Even a specially developed weather station provides all the relevant meteorological data to allow numerous test runs to be reliably analysed under identical conditions. It is our Racing Service, in cooperation with our Research and Development Department, which is responsible for this area of activity.

TOKO-SERVICEN SOM GARANTI FÖR FRAMGÅNG

I världscupen satsas mer och mer på hightech-metoder. Hela tävlingen blir därigenom ännu mera professionell. Hundradels sekunder skiljer mellan seger och nederlag.

I alla tester observeras olika faktorer som snö- och lufttemperatur, luftfuktighet, vind eller solsken. Som grund för detta ligger TOKOs revolutionära testprogram. En speciellt utvecklad väderstation levererar alla relevanta väderdata för att tillförlitligt analysera teståk under liknande villkor. Ansvarig för detta område är vår tävlingservice i samarbete med forsknings- och utvecklingsavdelningen.

TOKO-SERVICE SOM GARANTI FOR SUKSESS

I verdenscupen satses det stadig mer på høyteknologiske metoder, noe som gjør hele konkurransen stadig mer profesjonell. Hundredels sekunder er forskjellen mellom seier og nederlag.

I alle tester blir ulike faktorer som snø- og lufttemperatur, luftfuktighet, vind eller solstråling tatt hensyn til. Basisen for testene er det revolusjonære TOKO-testprogrammet. En spesialutviklet værstasjon gir alle relevante værdedata for å kunne analysere testkjøringer nøyaktig under like betingelser. Ansvarlig for dette området er vår rennservice i samarbeid med forsknings- og utviklingsavdelningen.

GLIDE WAXES

Glide waxes (hot and cold wax) are the most frequently used waxes around the world. Versions of hot wax are available with and without fluorine. It is liquefied by the heat of a waxing iron and then worked into the base. Cold wax is available either in the form of a liquid wax that is applied by spraying or with a sponge applicator or as solid wax that is rubbed into the base. Hot waxing is more wear-resistant than cold wax applications. The TOKO range of glide waxes impresses with absolute performance and quality for both Alpine and Nordic skiing, making it the right choice for competitive athletes and occasional downhill and cross-country skiers alike.

GLIDVALLOR

Glidvallor (varmvalla och kallvalla) är de vallor som används mest i hela världen. Varmvalla finns i varianter med eller utan fluor. Den görs flytande med hjälp av ett varmt vallajärn och arbetas sedan in i belaget. Kallvalla finns som flytande valla för sprejning eller applicering med svampapplicator och som valla att gnugga in i belaget. Varmvallning ger alltid ett slittåligare resultat än kallvallning. Glidvallaserien från TOKO utmärker sig genom högsta prestanda och kvalitet inte bara inom alpin skidsport utan även inom de nordiska skidgrenarna. Serien är därför det rätta valet både för elitåkare och för motionärer som har utförs- eller längdåkning som hobby.






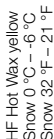














GLIDEVOKS

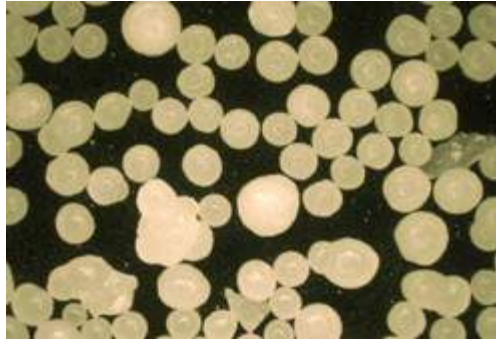
Glidevoks (varmvoks och kaldvoks) er den voksen som brukes aller mest. Varmvoks finnes både med og uten fluor, og man bruker et eget smørejern for å varme den opp slik at den fester seg til sålen. Kaldvoks sprayes på i flytende form, legges på ved hjelp av en svampapplicator eller påføres sålen som fast voks. Varmvoks sitter bedre enn kaldvoks. TOKOs glidevokssortiment kjennetegnes av førsteklasses ytelse og kvalitet, enten det brukes til alpine grener eller langrenn. Det gjør også TOKO til et riktig valg for både mosjonister og eliteidrettsutøvere enten de velger alpinbakken eller langrennssporet.

GLIDE WAX OVERVIEW

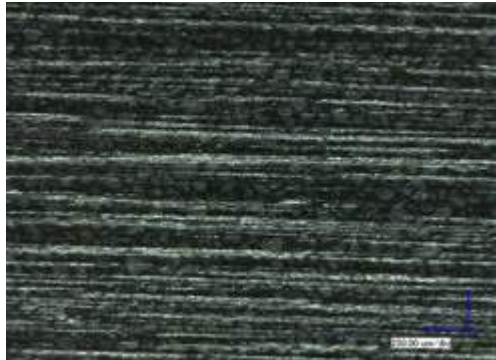
| | | | | |
|----------------------------------|---|---|---|--|
| | T14 Waxron digital 1200 W  | T8 800 W  | Dual Pad  | Thermo Cork  |
| | HOT WAX | LIQUID HOT WAX | LIQUID WAX | RUB-ON WAX |
| TOP FINISH 100% FLUORO |  | |  | |
| FLUORO | HF   LF   | | | |
| HYDRO CARBON | NF     | | | |

GLIDE WAX WAXIRON TEMPERATURE

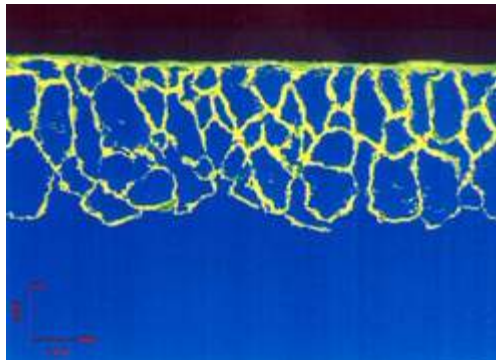
| | | | | |
|--------------------|--|--|---|---|
| | T8 800 W  | T14 Waxron digital 1200 W  | T14 Waxron digital 1200 W  | T14 Waxron digital 1200 W  |
| | WAXIRON TEMPERATURE | | | |
| WAX | Yellow | Red | Blue | Black |
| °C | 130° | 140° | 150° | 130° |
| °F | 270° | 280° | 300° | 270° |
| HIGH FLUORO | HF Hot Wax AX134 Snow 0 °C – -3 °C Snow 32 °F – 27 °F  HF Hot Wax yellow Snow 0 °C – -6 °C Snow 32 °F – 21 °F   | HF Hot Wax red Snow -4 °C – -12 °C Snow 25 °F – 10 °F  | HF Hot Wax blue Snow -10 °C – -30 °C Snow 14 °F – -22 °F  | HF Hot Wax black Base Prep / Additive  |
| LOW FLUORO | LF Hot Wax yellow Snow 0 °C – -6 °C Snow 32 °F – 21 °F  | LF Hot Wax red Snow -4 °C – -12 °C Snow 25 °F – 10 °F  | LF Hot Wax blue Snow -10 °C – -30 °C Snow 14 °F – -22 °F  | LF Hot Wax black Base Prep / Additive  |
| NON FLUORO | NF Hot Wax yellow Snow 0 °C – -6 °C Snow 32 °F – 21 °F  | NF Hot Wax red Snow -4 °C – -12 °C Snow 25 °F – 10 °F  | NF Hot Wax blue Snow -10 °C – -30 °C Snow 14 °F – -22 °F  | NF Hot Wax black Base Prep / Additive  |
| | NF Hot Box & Cleaning Wax  | All-in-one Hot Wax 0 °C – -30 °C Snow 32 °F – -22 °F  | | |



Wax in its original form
Valla i ursprunglig form
Voks i sin opprinnelige form



Wax worked into the base
Valla inarbetad i belaget
Voksen skal trenge inn i sålen



Deep penetration of wax into the base
Djupinetrångning av valla i belaget
Det er viktig at voksen trenger langt inn i sålen

HOT WAXING – ABSORPTION INTO THE BASE

Impeccable glideability and a really durable finish for the running surface are achieved by working as much wax as possible as deep as possible into the base.

A polyethylene base will absorb wax from a temperature of 70 °C, measured on the base surface. The closer the base temperature is to 120 °C, the more wax penetrates into the base, and thus the better it glides. This means that the temperature and length of time the heat is left to act will determine the results!

Tip:
The more often a ski base is waxed, the more wax it can absorb. So new skis should be hot waxed several times before being used for the first time.

After ironing on, leave the ski to cool at room temperature for at least 30 minutes and then strip the excess wax.

VARMVALLNING – UPPTAG I BELAGET

Perfekte glideegenskaper og en høy slitteålehet hos løpytan oppnår man gjennom å arbeide in så mycket valla som möjligt och så djupt det går i belaget.

Valla trånger in i ett polyetylenbelag från och med en temperatur på 70 °C, mått på belagets yta. Ju närmare belagstemperaturen kommer 120 °C desto mer valla trånger in i belaget och desto bättre blir glidförmågan. Det är därför viktigt att komma ihåg att det är temperaturen och tiden för temperaturinverkan som avgör vallningsresultatet!

Tips:
Ju oftare ett skidbelag vallas desto mer valla kan trånga in. Nya skidor ska därför varmvallas flera gånger innan de används för första gången.

Efter strykningen: Låt skidorna kallna i rumstemperatur minst 30 minuter och sickla sedan bort valla!

PÅFØRING AV VARMVOKS – SÅLEFESTE

Perfekt glid, godt feste og høy slitestyrke sikres best ved at voksen får feste så langt inn i sålen som mulig.

Fra en temperatur på 70 °C, målt på sålens overflate, trekker en polyetylensåle til seg voks. Jo nærmere sålens temperatur ligger 120 °C, desto mer voks trenger inn i den, og desto bedre gliir den. Det betyr: Temperatur og varmeeksponeringstiden bestemmer voksresultatet!

Tips:
Jo oftere skiene vokses, desto mer voks kan sålen ta opp. Nye ski bør derfor settes inn med varmvoks flere ganger før de tas i bruk første gang.

Efter varmvoksing bør skiene stå i romtemperatur i minst 30 minutter før overflødig voks sikles!

GLIDE WAX HOT WAX APPLICATION / HOT WAX SCRAPING

T14 WaxIron digital 1200 Watt



APPLYING HOT WAX

ill. 1-2) Melt wax on the plate of the iron. Drip wax onto the base. Ensure that wax is applied evenly.

Tip:
For mixtures, simply hold the wax sticks together and possibly tie an elastic band around them.

T8 800 W



ill. 3) Iron in the wax. Push or pull the iron over the gliding surface. If the iron does not glide smoothly, drip on a little more wax.

Scraper Sharpener World Cup



Scraper Sharpener



Multi-purpose Scraper



Groove Pin Nordic



Plexi Blade 3 mm



Plexi Blade 5 mm



Plexi Blade for snowboards 4 mm



STRIPPING WITH PLEXI SCRAPERS

ill. 1) Sharpening the Plexi scraper. Pull the Plexi scraper over the scraper sharpener; this is designed for various scraper widths.



ill. 2) Nordic ski. Expose the centre groove with the groove pin.



ill. 3-4) Strip the wax. After about an hour, use the Plexi blade to strip the base in the direction of travel.

Tip:
The longer the wax is allowed to cool down and harden, the faster the skis / board will be.



PÅSTRYKNING AV VARMVALLA

bild 1-2) Smältning av valla på strykjärnsulan. Droppa valla på belaget. Var noga med en jämn påläggning.

Tips:
När du blandar vallastänger; håll dem samman och linda eventuellt ett gummiband runt.

PÅFØRING AV VARMVOKS

bilde 1-2) Smelting av voksen på smørejernsålen. Drypp voksen på skisålen. Pass på å påføre voksen jevnt.

Tips:
Skal det brukes blandinger, holder du ganske enkelt vokspinnene sammen og slår ev. en gummistrikk rundt.

bild 3) Applicering av valla. Skjut eller dra Ditt WaxIron med jämna tag över glidytan. Om strykjärnet inte glider lätt, droppa på ytterligare valla.

bilde 3) Varm inn voksen. Dra eller skyv WaxIron-smørejernet jevnt fremover på glisonen. Hvis smørejernet ikke glir lett, drypper du på litt mer voks.

SICKLING MED PLEXIGLASSICKEL

bild 1) Slipning av plexibladet. Plexibladet dras över brynet; detta kan användas för olika plexibladstjocklekar.

SIKLING MED PLEKSISIKRAPE

bilde 1) Slipning av plexi-siklingen. Plexi-siklingen dras over siklings-sliperen; denne passer for ulike bladbredder.

bild 2) Nordic-Ski. Styrspåret frilagt med hjälp av Groove Pin.

bilde 2) Langrennski. Styresporet renses med Groove Pin.

bild 3-4) Sickling av valla. Sickla bort valla i löprikningen med Plexi Blade efter cirka en timma.

bilde 3-4) Sikle av voksen. Etter ca. en time sikles sålen i glide-retningen med Plexi-Blade-siklingen. Avkjølingstiden er ca. én time ved romtemperatur.

Tips:
Ju längre valla får avsva och härda, desto snabbare blir skidan / snowboarden.

Tips:
Jo lenger voksen får avkjøle og herde, desto raskere blir skiene / brettet.

GLIDE WAX HOT WAX FOR EXTRA COLD CONDITIONS

HF Hot Wax blue



1

WAXES FOR EXTREME COLD CONDITIONS

The best waxes for extreme cold conditions are HF Hot Wax blue, LF Hot Wax blue and NF Hot Wax blue.

ill. 1) Melt wax on the plate of the iron. Drip wax onto the base. Ensure that wax is applied evenly.

LF Hot Wax blue



2

ill. 2) Iron in the wax. Push or pull the iron over the gliding surface. If the iron does not glide smoothly, drip on a little more wax.

NF Hot Wax blue



3

ill. 3) Sprinkling X-Cold powder. Sprinkle X-Cold powder evenly over the base.

X-Cold Powder



4

ill. 4) Iron in. Move the iron slowly but steadily over the base.



5

ill. 5) Scrape off wax. Use the Plexi blade to scrape off the wax from the base in the running direction after about an hour.

Tip:
The longer you leave the wax to cool and therefore harden, the faster the skis/boards will be.

VALLOR FÖR EXTREMT KALLA FÖRHÅLLANDEN

För vallning vid extremt kalla förhållanden är vallorna HF Hot Wax blue, LF Hot Wax blue eller NF Hot Wax blue bäst lämpade.

bild 1) Smältning av vallan på strykjärnssulan. Droppa vallan på belaget. Var noga med en jämn påläggning.

bild 2) Applicering av vallan. Skjut eller dra Ditt Waxlron med jämna tag över glidytan. Om strykjärnet inte glider lätt, droppa på ytterligare valla.

bild 3) Applicering av X-Cold Powder. Strö X-Cold Powder jämnt över hela löpytan.

bild 4) Instrykning. Stryk med strykjärnet långsamt men stadigt över belaget.

bild 5) Sickling av vallan. Sickla bort vallan i löpriktningen med Plexi Blade efter cirka en timma.

Tips:
Ju längre vallan får avsvalna och härda, desto snabbare blir skidan/snowboarden.

SMØRING FOR EKSTREMT KALDE FORHOLD

Følgende vokstyper er spesielt godt egnet for ekstremt kalde forhold: HF Hot Wax blue, LF Hot Wax blue eller NF Hot Wax blue.

bilde 1) Smelting av voksen på smørejernsålen. Drypp voksen på skisålen. Pass på å påføre voksen jevnt.

bilde 2) Varm inn voksen. Dra eller skyv Waxlron-smørejernet jevnt fremover på glisonen. Hvis smørejernet ikke glir lett, drypper du på litt mer voks.

bilde 3) Strø på X-Cold Powder. Strø X-Cold Powder jevnt på sålen.

bilde 4) Innvarming. Før smørejernet langsomt, men kontinuerlig over sålen.

bilde 5) Sikle av voksen. Etter ca. en time sikles sålen i glide-retningen med Plexi-Blade-siklingen. Avkjølingstiden er ca. én time ved romtemperatur.

Tips:
Jo lenger voksen får avkjøle og herde, desto raskere blir skiene/brettet.

GLIDE WAX RACING WAX CHART

The wax chart recommends the right wax mixture for the conditions. As a special tip, there are a number of alternatives that have often proved to be the fast option compared to the standard recommendation in the Alpine and Nordic World Cup. The products can be mixed together as required and matched exactly to the prevailing snow conditions. There are 3 further special products that can be mixed in as well: **Black, AX134** and **X-Cold Powder**.

Vallingskemat Wax Chart ger rekommendationer om val av rätt vallblandning. Det finns dessutom speciella World Cup-tips som ofta har visat sig vara snabba alternativ till standardrekommendationen vid de alpina och nordiska grenarna i världscupen. Produkterna kan blandas valfritt för finavstämning till rådande snöförhållanden och även kompletteras med ytterligare 3 specialprodukter: **Black, AX134** och **X-Cold Powder**.

Vokstabellen gir anbefalinger om valg av riktig voksblending. I tillegg er alle de spesielle verdenscupalternativene oppført som har utviklet seg til å bli raske alternativer til standardanbefalinger i både alpina og nordiske grener. For å finjustere i forhold til rådende snøforhold, kan produktene blandes med hverandre eller med ett av de tre følgende spesialproduktene: **Black, AX134** og **X-Cold Powder**.

| Snow temperature in °C | | -1 | -2 | -3 | -4 | -5 | -6 | -7 | -8 | -9 | -10 | -11 | -12 | -13 | -14 | -15 | -16 | -17 | -18 | -19 | -20 | -21 | -22 | -23 | -24 | -25 | -26 | -27 | -28 | -29 | -30 |
|------------------------|--|-------------------|----|----------------|----|-----------------|----|-----------------|----|-----------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Snow temperature in °F | | 30 | 28 | 27 | 25 | 23 | 21 | 19 | 18 | 16 | 14 | 12 | 10 | 9 | 7 | 5 | 3 | 1 | 0 | -2 | -4 | -6 | -8 | -9 | -11 | -13 | -15 | -17 | -18 | -20 | -22 |
| NEW SNOW | TOKO recommendation | Yellow | | Yellow/Red 1/1 | | Red | | Red/Blue 1/1 | | Blue | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | World Cup special tip Alpine | Yellow | | Yellow/Red 1/1 | | Red/Blue 1/1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | World Cup special tip Nordic | Yellow/AX 134 1/1 | | Red/AX 134 1/1 | | Red/Blue 1/1 | | Blue | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| OLD SNOW | TOKO recommendation | Yellow/Black 1/1 | | Red/Black 1/1 | | Blue/Black 1/1 | | Blue | | Blue/X-Cold 2/1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | World Cup special tip Alpine | Yellow/AX 134 3/1 | | Red/Black 1/1 | | Blue | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | World Cup special tip Nordic | Yellow/AX 134 1/1 | | Red/AX 134 1/1 | | Red/Black 1/1 | | Blue/Black 1/1 | | Blue | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ARTIFICIAL SNOW | TOKO recommendation | Yellow/Black 1/1 | | Red/Black 1/1 | | Blue/Black 1/1 | | Blue | | Blue/X-Cold 2/1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | World Cup special tip Alpine (speed disciplines) | Yellow/AX 134 3/1 | | Red/AX 134 3/1 | | Blue/AX 134 3/1 | | Blue/Black 1/1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | World Cup special tip Nordic | Yellow/AX 134 1/1 | | Red/AX 134 1/1 | | Blue | | Blue/X-Cold 2/1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

GLIDE WAX BRUSH KNOW-HOW

1. COPPER BRUSHES

The copper or steel wire brush is used to clean the base both before and after waxing.

Med koppar- eller stålborsten borstas belaget ur både före och efter vallningen.

Borst sålen med en stål- eller kobberborste både før og etter påføring av voks.



2. NYLON BRUSHES

The base is then polished with the nylon brushes.

Med nylonborstarna poleras belaget.

Poler sålen med en nylonborste.

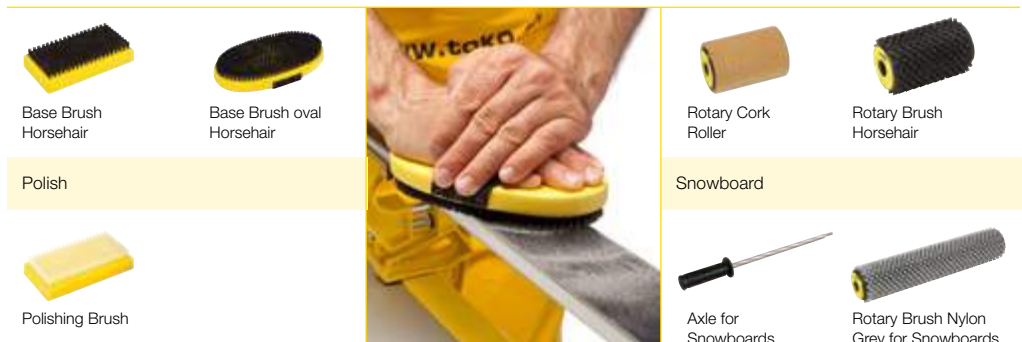


3. FINISHING BRUSHES

Finally the base is brushed once again with the horsehair or polishing brush.

Med tagelborstarna eller polishingborsten borstas belaget ur igen allra sist.

Til slutt borstes sålen med en hestehårsborste eller en poleringsborste.



GLIDE WAX LIQUID HOT WAX APPLICATION

Irox & Irox Fluoro



APPLYING

ill. 1) Shake the can vigorously, then spray Irox on evenly.

T14 WaxIron digital 1200W



ill. 2a) Iron in Irox (from the tip of the ski to the tail). Iron temperature of around 150 °C (the iron temperature also always depends on the temperature of the ski room).

T8 800 W



ill. 2b)
Tip: For cross-country skis, the wax can be ironed on diagonally. This improves the support area and makes ironing easier.

Thermo Cork



ill. 2c) Alternatively, Irox can also be applied cold. Polish the paraffin film thoroughly using the Thermo Cork.

Nylon Brush



ill. 3) After at least 10 minutes cooling and drying time, Irox can be brushed using a nylon brush (brush from the ski tip to the tail).

Brushing of the fine wax film is not essential, in particular for cold or polishing methods, but it does improve sliding properties.

ANVÄNDNING

bild 1) Skaka burken ordentligt och spreja sedan Irox jämnt.

bild 2a) Stryk Irox (från skidans spets till dess ände). Stryktemperatur: ca 150 °C (stryktemperaturen beror dock på skidrummets temperatur).

bild 2b)
Tips: På längdåkningsskidor kan vaxjärnet föras på tvären. Det förbättrar kontaktytan och underlättar strykningen.

bild 2c) Alternativt kan Irox även appliceras kallt. Polera sedan in paraffinfilmen med Thermo Cork.

bild 3) Låt Irox svalna eller torka i minst 10 minuter och borsta sedan med nylonborsten (borsta från skidans spets till dess ände).

Det är inte nödvändigt att borsta vaxfilmen om vaxet har applicerats kallt eller polerats, men det förbättrar glideegenskaperna.

PÅFÖRING

bilde 1) Rist boksen godt og spray Irox jevnt på.

bilde 2a) Stryk Irox inn i underlaget med strykejern (fra tuppen til enden av skien). Strykejernets temperatur skal være ca. 150 °C (strykejernets temperatur er alltid avhengig av temperaturen i skiorommet).

bilde 2b)
Tips: For langrennsski kan smørejernet føres på tværs. Dette forbereder påføringsflaten og letter strykningen.

bilde 2c) Irox kan også påføres kaldt. Poler inn paraffinfilmen med Thermo Cork.

bilde 3) Etter minst 10 minutter kjøle- eller tørketid kan Irox børstes av med nylonbørsten (du børster fra tuppen til enden av skien).

Børstingen av den fine vokshinnen er ikke tvingende nødvendig når du bruker kaldpåføring eller polering, men gir bedre glideegenskaper.

TOP FINISH

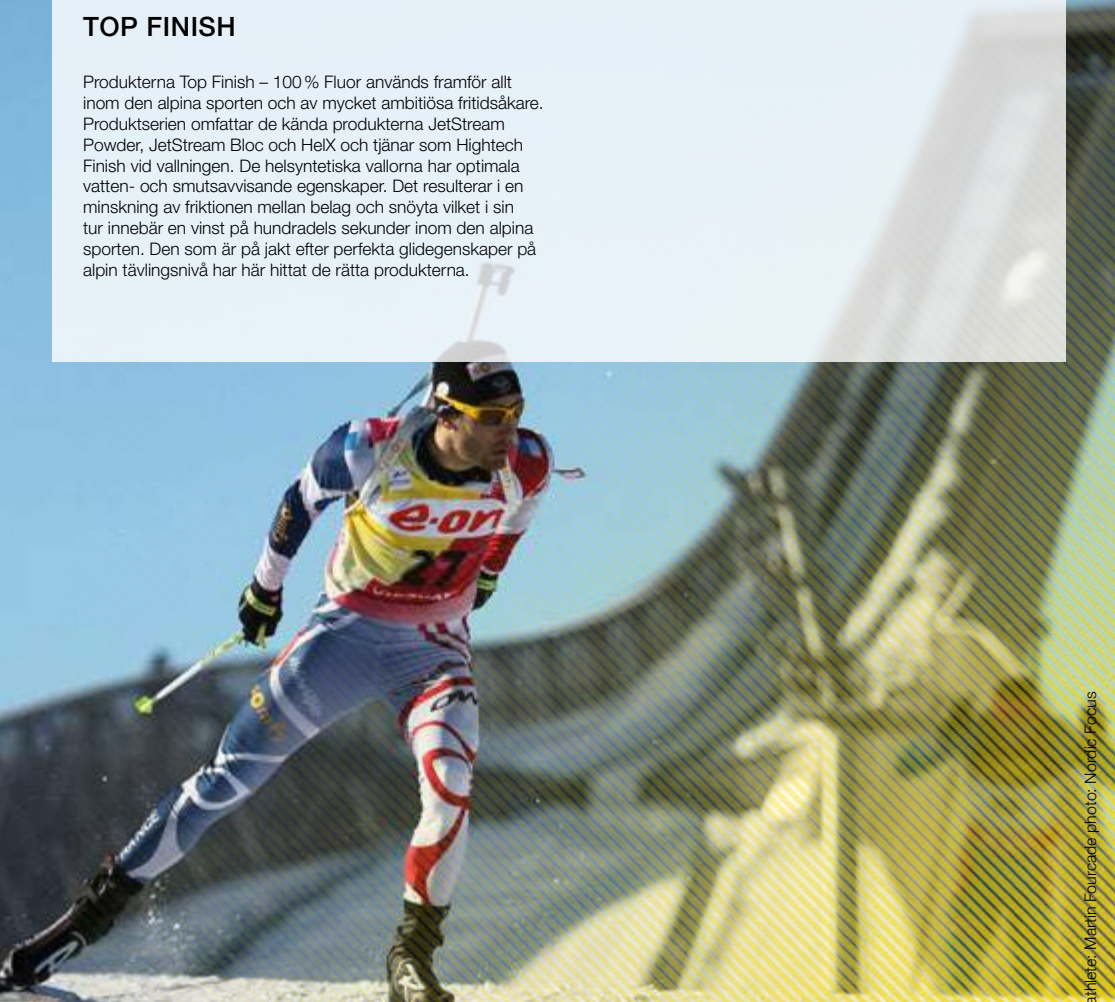
The 100% fluorine Top Finish products are mainly used for racing and by very ambitious leisure athletes. The product range consists of the familiar JetStream Powder, JetStream Bloc and HelX products and provides a high-tech finish when waxing. The fully synthetic waxes provide an optimum water and dirt-repellent finish. The result is minimal friction between the base and snow surface, which can equate to hundredths of a second when racing. If you want impeccable gliding characteristics at the competitive level, these are just the right products for you.

TOP FINISH

Produkterna Top Finish – 100% Fluor används framför allt inom den alpina sporten och av mycket ambitiösa fritidsåkare. Produktserien omfattar de kända produkterna JetStream Powder, JetStream Bloc och HelX och tjänar som Hightech Finish vid vallningen. De helsyntetiska vallorna har optimala vatten- och smutsavvisande egenskaper. Det resulterar i en minskning av friktionen mellan belag och snöyta vilket i sin tur innebär en vinst på hundradels sekunder inom den alpina sporten. Den som är på jakt efter perfekta glidegenskaper på alpin tävlingsnivå har här hittat de rätta produkterna.

TOP FINISH

100% Fluor Top Finish-produkter brukes først og fremst av profesjonelle og av svært ambisiøse amatøriddrettsutøvere. Produktlinjen består av kjente produkter som JetStream Powder, JetStream Bloc og HelX og utgjør en hightech finish. De helsyntetiske voksene sørger for optimal vann- og smutsavstøting. Resultatet blir minimal friksjonen mellom såle og snøoverflate, noe som kan sikre viktige hundredels sekunder når det virkelig gjelder. Disse produktene er beregnet på dem som ønsker optimal gli på profesjonelt nivå.



athlete: Martin Fourcade photo: Nordic Focus

| TOP FINISH – 100% FLUORO | | | |
|----------------------------|---|--|---|
| WAX | Yellow | Red | Blue |
| °C | 130° | 140° | 150° |
| °F | 270° | 280° | 300° |
| T14 WaxIron digital 1200 W | | | |
| HOT WAX | <p>JetStream Powder yellow Snow 0 °C – -4 °C Snow 32 °F – 25 °F</p> | <p>JetStream Powder red Snow -4 °C – -10 °C Snow 25 °F – 14 °F</p> | <p>JetStream Powder blue Snow -10 °C – -30 °C Snow 14 °F – -22 °F</p> |

| TOP FINISH – 100% FLUORO | | | |
|--------------------------|---|--|---|
| LIQUID WAX | Yellow | Red | Blue |
| | HelX yellow | HelX red | HelX blue |
| Dual Pad | | | |
| LIQUID WAX | <p>HelX yellow Snow 0 °C – -4 °C Snow 32 °F – 25 °F</p> | <p>HelX red Snow -4 °C – -10 °C Snow 25 °F – 14 °F</p> | <p>HelX blue Snow -10 °C – -30 °C Snow 14 °F – -22 °F</p> |
| RUB-ON WAX | Yellow | Red | Blue |
| | JetStream Bloc yellow | JetStream Bloc red | JetStream Bloc blue |
| Thermo Cork | | | |
| RUB-ON WAX | <p>JetStream Bloc yellow Snow 0 °C – -4 °C Snow 32 °F – 25 °F</p> | <p>JetStream Bloc red Snow -4 °C – -10 °C Snow 25 °F – 14 °F</p> | <p>JetStream Bloc blue Snow -10 °C – -30 °C Snow 14 °F – -22 °F</p> |

GLIDE WAX TOP FINISH LIQUID APPLICATION

HelX yellow



HelX red



HelX blue



Dual Pad



Polishing Brush



1



2



3



4

Fluorine alters the properties of the ski waxes to the extent that the slip resistance decreases and the durability increases in heavy duty, such as water and dirt resistance. This means more speed, particularly in damp or wet conditions. Thanks to the fluorine coating, the ski gathers less dirt and, as a result, the Fluoro Wax loses little or no power.

Fluorine wax for:

- Optimal gliding properties
- Good acceleration and top speeds
- Highest wear resistance and an unrivalled, broad application area

HELX

This 100% fluoride liquid wax achieves a depth of fluoride molecules never reached before due to its spiral nanostructure. In this way the microstructure of the coating is optimally offset with fluoride, which leads to extraordinary acceleration values and gliding properties.

- ill. 1) Pre-polishing. Pre-polish the base using the yellow side of the Dual Pad.
- ill. 2) Spray on. From a distance of around 10 cm, spray TOKO HelX (warm or cold) in a thin, even coating then leave to dry completely at room temperature for at least 15 mins.
- ill. 3-4) Polish. After drying, polish the base well using the white side of the Dual Pad. The TOKO polishing brush is often used to lightly brush out the base for an extra polish at the starting line.

Tip:

For long distances a "basic treatment" with ironed-in JetStream Powder / Bloc can have a positive effect on abrasion resistance.

Fluor förändrar skidvaxets egenskaper på så sätt att glidmotståndet blir mindre och hållbarheten vid långvarig påfrestning samt vatten- och smutsavvisning höjs. Det leder till högre hastighet, särskilt vid hög fuktighet. Eftersom skidan tar upp mindre smuts tack vare fluorbeläggningen leder det till inget eller litet prestationsbortfall för Fluor Wax.

Fluorwax för:

- Optimala glidegenskaper
- Bra acceleration och topphastigheter
- Den bästa slitstyrkan och ett öppnått brett användningsområde

HELX

Det flytande vaxet 100% Fluoro uppnår genom sin spiralformade nanostruktur en hittills aldrig uppnådd täthet av fluormolekyler. Därigenom blir belagets mikrostruktur optimalt försedd med fluor, vilket leder till utomordentliga accelereringsvärden och glidegenskaper.

- bild 1) Förpolering. Förpolera belaget med den gula sidan av en Dual Pad.
- bild 2) Applicering. Spraya ett jämnt, tunt skikt av TOKO HelX (Warm eller Cold) från ca. 10 cm avstånd och låt torka minst 15 minuter i rumstemperatur.
- bild 3-4) Polering. När det har torkat poleras belaget noggrant med den vita sidan av en Dual Pad. Framför allt vid starten borstas ofta mycket lätt med TOKO Polishing Brush.

Tips:

Vid långa distanser verkar en «grundbehandling» där JetStram Powder / Bloc applicerats positivt på hållbarheten.

Fluor gir voksen andre egenskaper i form av redusert glimotstand og økt holdbarhet pluss bedre eliminasjon av vann og smuss ved lengre tids belastning. Det gir større fart, spesielt ved stor grad av fuktighet eller væte. Da skiene er mindre mottakelige for smuss på grunn av fluorbelegget, blir det intet eller lite tap av ytelse med fluorvoks.

Fluorvoks for:

- optimale gliegenskaper
- god akselerasjon og maksimal fart
- størst mulig slitstyrke og bruksområde

HELX

Den spiralformede nanostrukturen gjør at den flytende glideren 100% Fluoro har en hittil uoppnådd tetthet av fluormolekyler. Belegget tilsettes dermed optimalt med fluor, noe som fører til uvanlige akselerasjonsverdier og gliegenskaper.

- bilde 1) Forpolering. Forpoler sålebelegget med den gule siden av Dual Pad.
- bilde 2) Spraying. Spray TOKO HelX (Warm eller Cold) fra ca. 10 cm avstand i et jevnt, tynt lag på sålebelegget og la tørke ved romtemperatur i min. 15 minutter.
- bilde 3-4) Polering. Etter torking poleres sålen godt med den hvite siden av Dual Pad. Ofte foretas – fremfor alt på startstedet – enda en helt lett børsting med TOKO Polishing Brush.

Tips:

For lange distanser har en «grunnbehandling» med JetStream Powder / Bloc påført med smørejern en positiv innvirkning på slitstyrken.

GLIDE WAX TOP FINISH SOLID APPLICATION

JetStream Powder yellow



JetStream Powder red



JetStream Powder blue



Wax Cork



T14 Waxron digital 1200W



Plexi Blade



Nylon Brush



JetStream Bloc yellow



JetStream Bloc red



JetStream Bloc blue



Thermo Cork



1



2



3



1



2

JETSTREAM POWDER

JetStream is a 100% perfluorocarbon wax and is used as a high-tech finish. This totally synthetic wax takes water and dirt resistance to the limits of what is possible. Abrasion is reduced to a minimum. Because of its absolutely top glide performance, this is a product which belongs to the standard equipment of every ski service technician. This powder is extremely abrasion-resistant when it is ironed in.

ill. 1) Sprinkle on JetStream Powder. Sprinkle JetStream Powder evenly onto the base.

ill. 2) Cork. Use the wax cork to cork the powder (the more frictional heat that is produced, the better JetStream adheres to the base). Can also be worked in using the Rotary Cork Roller (work with a high number of revolutions but without applying pressure).

or

ill. 2) Iron in. Move the iron slowly but steadily over the base (150 °C).

ill. 3) Scrape off. Gently scrape off excess material with the Plexi stripping blade.

ill. 3) Brush. Lightly brush out the powder with Base Brush Nylon.

Polish with the Thermo Cork.

JETSTREAM BLOC

JetStream powder is often used in pressed form in races to give the finishing touch. It has the same water and dirt repellent properties as JetStream Powder.

ill. 1) Rub on JetStream Bloc. Rub JetStream Bloc onto the prepared ski, applying even pressure.

ill. 2) Polish with the Thermo Cork. Polish in firmly with Thermo Cork. The more friction that is produced, the better JetStream adheres to the base.

JETSTREAM POWDER

JetStream är ett 100% perfluorkarbonvax och används som en High-tech-Finish. Det helsyntetiska vaxet höjer den vatten- och smutsavvisande effekten till gränsen för vad som är möjligt. Friktionen reduceras till ett minimum. Det är tack vare produktens suveräna glidegenskaper den hör till standardutrustningen för varje serviceman i världscupen. Genom applicering med strykjärn är detta pulver ytterst hållbart.

bild 1) Applicering av JetStream Powder. Strö på JetStream-pulvret jämnt över hela belaget.

bild 2) Applicering med kork. Gnid in pulvret med en Wax Cork (hög friktionsvärme ger bättre vidhäftning). Kan också bearbetas maskinellt med Rotary Cork Roller (med högt varvtal men utan tryck).

eller

bild 2) Instrykning. Stryk med strykjärnet långsamt men stadigt över belaget (150 °C).

bild 3) Borttagning. Ta lätt bort överflödigt material med plexiklingan.

bild 3) Borsta. Med Base Brush Nylon borstas pulvret lätt bort.

Polering med Thermo Cork.

JETSTREAM BLOC

JetStream Pulver i pressad form används ofta som sista finslipning i tävlingsåkning. Det har samma vatten- och smutsavstötande egenskaper som JetStream Powder.

bild 1) Applicering av JetStream Bloc. JetStream Bloc gnids in med jämnt tryck på den färdigpreparerade skidan.

bild 2) Polering med Thermo Cork. Polera ordentligt in med Thermo Cork. Ju mer friktion som uppstår desto bättre fäster JetStream.

JETSTREAM POWDER

JetStream er en 100% perfluorkarbonpulver som brukes til en høyteknologisk finish. Det helsyntetiske pulveret øker den vann- og smussavvisende effekten helt opp til grensen for hva som er mulig. Friksjonen reduseres til et minimum. De fremragende glienskapene gjør dette til et produkt som hører med i standardutrustningen til enhver serviceperson i verdenscupen. Påføring med smørejern gjør dette pulveret ytterst slitesterkt.

bilde 1) Dryss på JetStream Powder. JetStream-pulveret drysses jevnt utover sålen.

bilde 2) Kork inn. Kork pulveret godt inn med Wax Cork (høy friksjonsvarme gir bedre heft). Kan også bearbeides maskinelt med Rotary Cork Roller (arbeider med høyere turtall, men uten trykk).

eller

bilde 2) Innvarming. Før smørejernet langsomt, men kontinuerlig over sålen (150 °C).

bilde 3) Sikle av. Sikle overflødig materiale lett av med Plexi-siklingen.

bilde 3) Avbørsting. Pulveret børstes lett av med Base Brush Nylon.

Polering med Thermo Cork.

JETSTREAM BLOC

Innen konkurransesport brukes JetStream-pulveret i fast form ofte som en siste finish. Det har de samme vann- og smussavstøtende egenskapene som JetStream Powder.

bilde 1) Gni på JetStream Bloc. JetStream Bloc gnis på den ferdig preparerte skien med et jevnt trykk.

bilde 2) Polering med Thermo Cork. Poler kraftig inn med Thermo Cork. Jo mer friksjon man oppnår, jo bedre blir festet for JetStream.

Express Maxi



Fast and simple ski care for greater fun and to improve safety when downhill and cross-country skiing and snowboarding.

LIQUID WAX (EXPRESS MAXI, POCKET AND MINI)

The new Express liquid waxes are based on natural substances, are free of fluoride and petrol and are therefore very environmentally compatible. There are various packaging sizes of Express liquid wax – even for on the move.

- ill. 1) Apply. Apply evenly with the sponge applicator. Leave to dry well (min. 10 minutes).
- ill. 2) Polish. Polish the coating well with Dual Pad or Thermo Pad. The packaging of the Express pocket is fitted with a polishing felt.

Express Pocket



Express Mini



TF90 Express Paste Wax



PASTE WAX (TF90 EXPRESS PASTE WAX)

The slightly fluorinated quick glide paste has been popular with winter sports fans for years. Thanks to an improved recipe the paste now glides even better and is also more abrasion-proof. Also excellently suited to ski tours.

- ill. 1) Apply. Apply evenly with the sponge applicator. Leave to dry well (min. 2 minutes).
- ill. 2) Polish. Polish thoroughly with the Thermo Cork.



Express Blocx



RUB-ON WAX (EXPRESS BLOCX)

Thanks to its compact form Express Blocx can easily be transported in your jacket pocket and is excellently suited to waxing on the move, for example on ski tours.

- ill. 1) Apply. Apply rub-on wax evenly onto the coating with gentle pressure.
- ill. 2) Polish. Polish the base thoroughly with the Thermo Cork. The more heat generated, the better the penetration of the wax in the base.



Thermo Cork



Enkel och snabb skidvård för mer nöje och säkerhet vid utförs-, längd- och snowboardåkning.

FLYTANDE VAX (EXPRESS MAXI, POCKET OCH MINI)

Nya Express flytande vax baseras på naturämnen, de är fluor- och bensinfria och därmed mycket miljövänliga. Express flytande vax finns i olika förpackningsstorlekar – enkla att ta med.

- bild 1) Applicering. Lägg på ett jämnt lager med svampapplicatorn. Låt torka ordentligt (minst 10 minuter).
- bild 2) Polering. Polera in ordentligt i belaget med Dual Pad eller Thermo Pad. I Express Pockets förpackning finns en polerduk.

Enkelt och snabbt vedlikehold av skiene bidrar til større glede og økt sikkerhet både i bakken og i løypene, enten du velger langrenn, alpin eller snøbrett.

FLYTENDE GLIDER (EXPRESS MAXI, POCKET OG MINI)

Express flytende glider er en ny glidertype basert på naturstoffer. Den inneholder ikke fluor eller bensin og er dermed svært miljøvennlig. Express flytende voks fås i ulike størrelser – også til å ha med på tur.

- bilde 1) Påfør. Påfør jevnt med svampapplicatoren. La tørke godt (min. 10 minutter).
- bilde 2) Poler. Poler belegget godt med Dual Pad eller Thermo Pad. Express Pocket har en poleringsklut vedlagt.

PASTAVAX (TF90 EXPRESS PASTE WAX)

Den lätt fluorerade snabbglidande pastan uppskattas sedan många år av vintersportare. Tack vare förbättrat recept glider pastan nu ännu bättre och hållbarheten har dessutom förbättrats. Även mycket lämplig för skidturet.

- bild 1) Applicering. Lägg på ett jämnt lager med svampapplicatorn. Låt torka ordentligt (minst 2 minuter).
- bild 2) Polera. Använd Thermo Cork för god polering.

PASTAGLIDER (TF90 EXPRESS PASTE WAX)

Vintersportsutøvere vet å sette pris på den svakt fluorerte hurtig-glidepastaen. Takket være bedret reseptur glir pastaen nå enda bedre og har økt slitestyrke. Egner seg også svært godt til alpine skiturer.

- bilde 1) Påfør. Påfør jevnt med svampapplicatoren. La tørke godt (min. 2 minutter).
- bilde 2) Poler. Poler godt med Thermo Cork.

GNUGGVAX (EXPRESS BLOCX)

Tack vare sin kompakta form är Express Blocx lätt att ha med sig i jackfickan och lämpar sig utmärkt för att valla under färden, t.ex. på skidturet.

- bild 1) Applicering. Gnugga med ett lätt tryck in Rub-on Wax i ett jämnt lager på belaget.
- bild 2) Polera. Använd Thermo Cork för god polering av belaget. Ju mer värme som alstras ju bättre kan vaxet tränga in i belaget.

RUB-ON VOKS (EXPRESS BLOCX)

Takket være den kompakte formen er Express Blocx grei å transportere i jakkelommen og godt egnet til smøring underveis, f.eks. på skitur.

- bilde 1) Påfør. Belegget påføres et jevnt lag med Rub-on voks med et lett trykk.
- bilde 2) Poler. Poler belegget godt med Thermo Cork. Jo høyere varmen blir, desto bedre trenger voksen inn i belegget.

HF Rub On Wax



PREPARING TOURING SKIS AND CLIMBING SKINS

An increasing number of winter sports enthusiasts are discovering the fascination of the mountains beyond groomed pistes and ski lifts. They use climbing skins to help them make their way up the mountain. These skins are generally made from a mixture of synthetic fibres and mohair, from mountain goats. Preparation of ski touring equipment is based mainly on traditional alpine skis, however some details should be noted.

Caring for the ski base at home

Hot wax is best for the base of touring skis. TOKO NF Hot Wax Red is ideal for touring skis. Make sure that you leave the wax to cool for at least half an hour and then brush thoroughly.

Treating skins

Treating climbing skins with wax improves their gliding properties and helps to prevent icing and adherence of snow.

- ill. 1-2) Treating skins with rub-on wax. TOKO HF Rub-On and Express Rub-On waxes are ideal for treating skins, even when out on the mountain during the actual ski tour. Rub the wax in gently, following the direction of the hair growth (from the tip of the ski towards the tail).
- ill. 3) Treating skins with hot wax. Experienced ski tourers treat their skins with hot wax. Heat the wax slightly on the iron and then stroke onto the skin, following the direction of the hair growth.
- ill. 4) Iron the wax in following the direction of the hair growth. Hold the scraper directly behind the iron and remove excess wax immediately. Run the iron over once, from the tip of the ski to the tail.

Effect of ski wax on the adherence of skins

- Some skin manufacturers advise against the use of fluorinated waxes since these can impair the adherence of skins.
- TOKO NF Hot Wax and All-in-one Hot Wax have no adverse effect on adherence.
- TOKO LF and HF Hot Wax should be used as part of proper preparation of touring skis. It is important to ensure that the wax is removed thoroughly and brushed. Residual wax on the surface of the base has an adverse effect on the adherence of skins.
- TOKO Express paste and liquid waxes have no effect on adherence, provided they have dried before the skins are attached.
- TOKO Express Rub-On and HF Rub-On waxes are ideal for waxing on the move. If they are polished in shortly after applying, there is no negative effect on adherence.
- TopFinish products such as TOKO JetStream and HeIX have a strong adverse effect on adherence and are not suitable for touring skis.

Express Blocx



NF Hot Wax Red



T14 WaxIron digital 1200W



Plexi Blade 5 mm



FÖRBEREDA TURSKIDA OCH STIGHUDAR

Allt fler vintersportutövare upptäcker den fascinerande fjällupplevelsen borta från preparerade pister och skidliftar. Man stiger upp för med egen kraft och med hjälp av stighudar. Dessa tillverkas för det mesta i en blandning av syntetiska fibrer och mohair, som är ullfibrer från angorageten. Turskidutrustningen förberedes på liknande sätt som alpinskidan, men man bör beakta några detaljer.

Sköta om skidans belag hemma

Het valla är den optimala skötseln för turskidans belag. TOKO NF Hot Wax Red är mycket lämpat härtill. Det är viktigt att vallon sicklas och borstas bort efter minst en halvtimmes nedkyllning.

Förberedelse av skidhuden

Genom en behandling med valla förbättras skidhudens glidegenskaper och man förhindrar is- och klumpbildning.

- ill. 1-2) Behandling av stighud med påstrykningsvalla. TOKO HF Rub-On och Express Rub-On är påstrykningsvalla som lämpar sig optimalt för behandling av stighudar under själva skidturen. Stryk lätt på vallon medhårs (från skidspets mot skidans ände).
- ill. 3) Behandling av stighud med het valla. Rutinerade skid-tursåkare behandlar stighudarna med het valla. Värm upp vaxet kort vid strykjärnet. Stryk på det medhårs på stighuden omedelbart.
- ill. 4) Använd strykjärnet för att föra in vallon medhårs. Håll sicklan direkt bakom strykjärnet för att avlägsna överbliven valla. För strykjärnet en gång från skidspetsen mot skidans ände.

Vallons påverkan på stighudens vidhäftningsförmåga

- Somliga stighudstillverkare avråder från användning av fluorhaltig valla, för att sådan kan påverka stighudens vidhäftningsförmåga på negativt sätt.
- TOKO NF Hot Wax och All-in-one Hot Wax har ingen negativ påverkan på stighudens vidhäftningsförmåga.
- TOKO LF och HF Hot Wax får, vid korrekt påstrykning, användas för turskidor. Det är viktigt att man sicklar och borstar bort ordentligt. Rester av valla på belagsytan inverkar negativt på stighudens vidhäftningsförmåga.
- TOKO Express pastor och flytande valla påverkar inte vidhäftningsförmågan ifall de är torra innan stighuden monteras.
- TOKO Express Rub-On och HF Rub-On påstrykningsvalla lämpar sig för vallning under turen. Ifall de poleras in efter påstrykningen föreligger ingen risk för negativ påverkan av vidhäftningsförmågan.
- TopFinish produkter liksom TOKO JetStream och HeIX lämpar sig inte för turskidor eftersom de påverkar vidhäftningsförmågan starkt.

PREPARERING AV TURSKI OG SKIFELLER

Stadig flere skiløpere oppdager gleden ved å gå langt unna preparerte løyper og skieiser. For å komme oppover ved egen kraft bruker man skifeller, som vanligvis er laget av en blanding av syntetiske fibre og mohair, dvs. hår av fjellgeiter. Prepareringen av skiturutstyret er innrettet på tradisjonelle alpinski, men det må tas hensyn til noen detaljer.

Behandling av skibeleget hjemme

Varmvoks er den optimale behandlingen av turskibelegg. TOKO NF Hot Wax Red er særlig egnet for turski. Det er viktig at voksen skrapes av og børstes godt etter minst en halvtime.

Behandling av skifeller

Ved behandlingen med voks blir fellens glideegenskaper forbedret og du unngår tilising og klumper.

- ill. 1-2) Skifellbehandling med Rub on-voks. TOKO HF Rub-On og Express Rub-On voks egner seg perfekt til skifellbehandling også under turen. Gni voksen lett på i hårretningen (fra skituppen ned mot enden).
- ill. 3) Skifellbehandling med varmvoks. Rutinererte fjellturfolk behandler fellene med varmvoks. Varm opp voksen raskt med strykjern og stryk det så med en gang på fellen i hårretningen.
- ill. 4) Stryk voksen i hårretningen. Hold skrapen rett bak strykjern og fjern voksrester umiddelbart. Før strykjern fra skituppen og ned mot enden.

Skivoksens virkning på fellenes feste

- Enkelte skifellprodusenter fraråder bruk av fluorerte vokser, fordi de kan hemme fellenes festeeffekt.
- TOKO NF Hot Wax og All-in-one Hot Wax har ingen negativ virkning på festet.
- TOKO LF og HF Hot Wax kan brukes til turski ved riktig påføring. Det er viktig at du skraper godt av og børster. Voksrester på beleggoverflaten virker negativt på fellens feste.
- TOKO Express pastavokser og flytende vokser har ingen virkning på fellfestet hvis de er tørre før fellene settes på.
- TOKO Express Rub-On og HF Rub-On vokser er spesielt godt egnet til å føres på når du er underveis. Hvis de poleres inn etter at fellene er satt på, får de ingen negativ virkning på festet.
- TopFinish-produkter som TOKO JetStream og HeIX svekker festet sterkt og er uegnet for turski.



NORDIC GRIP LINE

The new line of kick waxes and klisters is the result of more than 70 years' experience in kick waxes combined with the latest chemical discoveries. After countless hours in the laboratory and weeks of tests in the snow, the range of applications for the new waxes has been dramatically increased. Just four kick waxes and klisters cover all kinds of snow conditions and temperatures. For cross-country skiers, this means less time spent preparing your skis combined with significantly improved adherence and sliding properties. The new TOKO Nordic Grip Line is proving a hit with amateur and professional cross-country skiers alike. Amateur enthusiasts do not need to worry as much about preparation and can spend more time on the trails, while professionals are delighted with the fantastic performance even in changeable conditions.

NORDIC GRIP LINE

Mer enn 70 års erfaring med skismurning har, kombinert med den nyeste kunnskapen innenfor kjemi, utgjort grunnlaget for utviklingen av den nye skismurning- og klisterserien. Takket være utallige timer i laboratoriet og ukelange tester i snøen kunne bruksområdet for de nye skismurningene utvides drastisk. Med kun fire typer skismurning og klistere kan alle snøtyper og -temperaturer dekkes. For langrennsløpere betyr dette mindre arbeid med å preparere skiene og betydelig bedre feste og gli. Den nye TOKO Nordic Grip-serien begejstrer både mosjonister og proffer. Mosjonister kan bruke mindre tid på prepareringen og mer tid i skiløypene, mens proffene gleder seg over den fantastiske ytelsen selv ved varierende forhold.

NORDIC GRIP LINE

Över 70 års erfarenhet av skidvallor och de senaste framstegen inom kemi har bidragit vid utvecklingen av vår nya produktlinje med skidvallor och klistere. Efter många timmar i laboratorier och lika många testveckor på snö har vi dramatiskt lyckats bredda användningsområdena för våra nya skidvallor. Nu behöver du endast fyra olika skidvallor och klistere för att vara redo för alla sorters snöförhållanden och -temperaturer. För längdskidåkare betyder det enklare förberedelser och samtidigt betydligt bättre fäste och glid. Både motionärer och tävlingsåkare är entusiastiska inför nya TOKO Nordic Grip Line. Medan motionärerna är glada över att de inte behöver valla lika ofta och kan tillbringa mer tid i spåret, är tävlingsåkarna glada över de fantastiska egenskaperna och speciellt i växlande väderförhållanden.

| NORDIC LINE | | | | | |
|-------------|--|---|---|--|--|
| GRIPWAX | | | | | |
| | Nordic Base Wax green Snow 0 °C – -30 °C Snow 32 °F – -22 °F | Nordic Grip Wax yellow Snow 0 °C – -2 °C Snow 32 °F – 28 °F | Nordic Grip Wax red Snow -2 °C – -10 °C Snow 28 °F – 14 °F | Nordic Grip Wax blue Snow -7 °C – -30 °C Snow 19 °F – -22 °F | |
| | KLISTER | | | | |
| | | Nordic Base Klisters green Snow 0 °C – -30 °C Snow 32 °F – -22 °F | Nordic Klisters yellow Snow 0 °C – -2 °C Snow 32 °F – 28 °F | Nordic Klisters red Snow -1 °C – -8 °C Snow 30 °F – 18 °F | Nordic Klisters blue Snow -7 °C – -30 °C Snow 19 °F – -22 °F |
| GRIPSPRAY | | | | | |
| | | Nordic Grip Spray Base green Snow 0 °C – -30 °C Snow 32 °F – -22 °F | Nordic Grip Spray yellow Snow 0 °C – -2 °C Snow 32 °F – 28 °F | Nordic Grip Spray red Snow -1 °C – -8 °C Snow 36 °F – 18 °F | Nordic Grip Spray blue Snow -7 °C – -30 °C Snow 19 °F – -22 °F |

Nordic Base Wax green



Nordic Grip Wax yellow



red



blue



Nordic Base Klister green



Nordic Klister yellow



red



blue



T14 Dgital 1200 W



Plasto Cork



Wax Cork



1



2



3



1



2



3

For maximum grip with optimal gliding properties.

GRIPWAX

ill. 1) Roughen the kick zone. Use sand paper to roughen the kick zone and remove dust with Base Tex.

ill. 1) Apply Nordic Base Wax green. Nordic Base Wax green serves as an unbeatable base for all grip waxes. It dramatically increases wax adhesion.

ill. 2) Iron in. Iron in the base wax and allow the ski to cool.

ill. 3) Cork. Cork the base lightly with the Plasto Cork.

ill. 3) Apply the wax. Apply the desired Nordic Grip Wax yellow, red or blue in 3-4 thin layers.

Cork. Cork each layer separately.

KLISTERWAX

ill. 1) Roughen the kick zone. Use sand paper to roughen the kick zone and remove dust with Base Tex.

ill. 1) Apply Nordic Base Klister green. Nordic Base Klister green serves as an unbeatable base for all klisters. It dramatically increases the adhesion of the klister.

ill. 2) Iron in. Iron in Nordic Base Klister green and allow the ski to cool down well in the cold.

Tip:
After use, clean the iron well using wax remover.

ill. 2) Apply Nordic Klister yellow, red or blue. Apply Nordic Klister yellow, red or blue at even intervals along the kick zone.

ill. 3) Cork. Cork the Nordic Klister yellow, red or blue with the Plasto Cork or rub it into the kick zone with the ball of your hand.

För bästa grepp med optimala glidegenskaper.

GRIPWAX

bild 1) Uppruggning av fästzonen. Rugga upp fästzonen med sandpapper och ta bort dammet med Base Tex.

bild 1) Applicering av Nordic Base Wax green. Nordic Base Wax green är en oslagbar grundvalla för alla fästvallor. Den förbättrar vidhäftningen av vallorna betydligt.

bild 2) Instrykning. Stryk in grundvallen och låt skidan kallna ordentligt i utomhustemperatur.

bild 3) Applicering med kork. Korka grundvallen lätt med TOKO Plasto eller Wax Cork.

bild 3) Påstrykning av valla. Applicera den önskade Nordic Grip Wax yellow, red eller blue i 3-4 tunna skikt.

Applicering med kork. Gnugga in varje skikt separat med kork.

KLISTERWAX

bild 1) Uppruggning av fästzonen. Rugga upp fästzonen med sandpapper och ta bort dammet med Base Tex.

bild 1) Applicering av Nordic Base Klister green. Nordic Base Klister green är en oslagbar grundvalla för alla klistervallor. Den förbättrar vidhäftningen av klistervallan betydligt.

bild 2) Instrykning. Stryk in Nordic Base Klister green och låt skidan kallna ordentligt i utomhustemperatur.

Tips:
Rengör sedan strykjärnet noga med vallaborttagningsmedel.

bild 2) Påstrykning av Nordic Klister yellow, red eller blue. Stryk på Nordic Klister yellow, red eller blue med jämna avstånd på frånsparkezonerna.

bild 3) Applicering med kork. Gnid in Nordic Klister yellow, red eller blue på fästzonen med TOKO Plasto eller Wax Cork eller med handen.

For maksimalt feste og optimale glidegenskaper.

GRIPWAX

bilde 1) Rubb festesonen. Rubb festesonen med sandpapir og fjern støvet med Base Tex.

bilde 1) Påfør Nordic Base Wax green. Nordic Base Wax green tjener som en uover-truffen grunning for alle typer festevoks. Voksens heft blir drastisk forbedret.

bilde 2) Varm inn. Varm inn grunnvoksen og la skien avkjøle seg godt i kalde omgivelser.

bilde 3) Kork. Kork grunnvoksen godt med TOKO Plasto eller Wax Cork.

bilde 3) Påfør voks. Påfør ønsket Nordic Grip Wax yellow, red eller blue i 3-4 tynne lag.

Kork. Kork hvert lag for seg.

KLISTERWAX

bilde 1) Rubb festesonen. Rubb festesonen med sandpapir og fjern støvet med Base Tex.

bilde 1) Påfør Nordic Base Klister green. Nordic Base Klister green tjener som en uovertruffen grunnvoks for alle typer klister. Klisterets heft blir drastisk forbedret.

bilde 2) Varm inn. Varm in Nordic Base Klister green og la skien avkjøle seg godt i kalde omgivelser.

Tips:
Bruk voks fjerner til å rengjøre jernet skikkelig etter bruk.

bilde 2) Påfør Nordic Klister yellow, red eller blue. Fordel Nordic Klister yellow, red eller blue i jevn avstand over festesonen.

bilde 3) Kork. Kork Nordic Klister yellow, red eller blue med Plasto eller Wax Cork eller bruk håndballen til å gni det jevnt ut over festesonen.

Nordic GripSpray

Base green



1

yellow



2

red



3

blue



NORDIC GRIPSPRAY

- ill. 1) Roughen the kick zone. Use sand paper to roughen the kick zone and remove dust with Base Tex.
- ill. 2) Apply Nordic GripSpray Base green. Spray a thin coating of Nordic GripSpray Base green on to the kick zone, spraying first one half and then the other. Distribute using Plasto Kork. **Important:** While spraying GripSpray, keep canister as upright as possible!

Allow to dry. Leave Nordic GripSpray Base green to dry on the base for at least 5 minutes. Best results are achieved when Base green can be left to dry overnight.

- ill. 3) Apply Nordic GripSpray yellow, red or blue. Spray a thin coating of Nordic GripSpray yellow, red oder blue on to the kick zone according to snow temperature and composition. Spray first one half and then the other, then distribute using Plasto Cork. **Important:** While spraying GripSpray, keep canister as upright as possible!

Allow to dry. Leave Nordic GripSpray yellow, red or blue to dry on the base for at least 5 minutes.

GRIP & GLIDE / NO-WAX SKIS

Grip & Glide is the ideal express wax both for the running surfaces of skating skis and for no-wax skis. Applied to the running surfaces, it gives the ski wings. Applying to the kick zone of your no-wax skis (mechanical kick zone) will prevent icing. Ideal for all types of kick zone (skins, fish scale).

- ill. 1-2) Application. Apply with the sponge applicator, leave to dry and polish with the integral felt pad.

Tip:
Leave the wax to dry overnight. It will harden and glide even better.



1



2

Express Grip & Glide



Express Grip & Glide Pocket



NORDIC GRIPSPRAY

- bild 1) Uppruggning av fästzonen. Rugga upp fästzonen med sandpapper och ta bort dammet med Base Tex.

- bild 2) Spraya på Nordic GripSpray Base green. Spraya på ett tunt skikt Nordic GripSpray Base green på fästzonen. Spraya först på ena hälften och sedan på andra hälften. Stryk därefter ut kraftfullt. **Viktigt:** Håll GripSpray så upprätt som möjligt när du sprayar!

Låt torka. Låt Nordic GripSpray Base green torka minst 5 minuter på belaget. Det bästa resultatet uppnås när Base green kan torka över natten.

- bild 3) Spraya på Nordic GripSpray yellow, red eller blue. Spraya på ett tunt skikt Nordic GripSpray yellow, red eller blue på fästzonen helt enligt den snötemperatur och de snöegenskaper som råder. Spraya först på ena hälften och sedan den andra hälften. Stryk därefter ut kraftfullt. **Viktigt:** Håll GripSpray så upprätt som möjligt när du sprayar!

Låt torka. Låt Nordic GripSpray yellow, red eller blue torka minst 5 minuter på belaget.

NORDIC GRIPSPRAY

- bilde 1) Rubb festesonen. Rubb festesonen med sandpapir og fjern støvet med Base Tex.

- bilde 2) Påfør Nordic GripSpray Base green. Spray på et tynt lag Nordic GripSpray Base green i festesonen. Spray først på den ene halvdel og deretter den andre halvdel. Fordel deretter med Plasto-korken. **Viktig:** GripSpray bør holdes loddrett under sprayingen!

La tørke. La Nordic GripSpray Base green tørke i minst 5 minutter på sålen. Best resultat får man hvis man lar Base Green tørke over natten.

- bilde 3) Påføre Nordic GripSpray yellow, red eller blue. Påfør et tynt lag Nordic GripSpray yellow, red eller blue i festesonen – avhengig av snotemperatur og – egenskaper. Spray først på den ene halvdel og deretter den andre halvdel. Fordel deretter med Plasto-korken. **Viktig:** GripSpray bør holdes loddrett under sprayingen!

La tørke. La Nordic GripSpray yellow, red eller blue tørke i minst 5 minutter på sålen.

GRIP & GLIDE / RUGGSKIDOR

Grip & Glide är den idealiska snabbvallen för löpytorna på skatingskidor och för ruggskidor. När produkten appliceras på löpytorna får skidorna vingar. Applicering på ruggskidornas fästzon (mekanisk fästzon) förhindrar nedisning. Idealiskt för alla sorters fästzoner (päls, fjäll).

- bild 1-2) Applicering. Applicera med svampapplikator, låt torka och polera med den inbyggda poleringsfilten.

Tips:
Låt vällan torka över natt. Vällan blir hård och glidförmågan blir därigenom ännu bättre.

GRIP & GLIDE / SMØREFRIE SKI

Grip & Glide er en ideell ekspressvoks til skøyteski som også egner seg godt til smørefrie ski. Dette er voksen som gir skiene «vinger». Ved å påføre voksen i smøresonen på de smørefrie skiene (mekanisk festesone), hindres isdannelse. Ideell for alle typer festesoner (fell, smørefrie).

- bilde 1-2) Påføring. Påføres med svampapplikator. La tørke, og poler med den integrerte poleringskluten.

Tips:
La voksen tørke over natten. Da herdes voksen og glir enda bedre.

STRUCTURITE NORDIC

Structurite Nordic



Roller yellow



Roller red



Roller blue



Polishing Brush



1



2



3

The ski is only structured right at the end, i.e. after waxing, stripping and brushing.

ill. 2) Drive the Structurite Nordic over the ski once or twice with regulated pressure. The amount of pressure and the number of repetitions that are required depends on the composition of the coating. The structure must be finely visible in the coating. More pressure means a more pronounced structure, less means a finer one.

ill. 3) As a finishing touch brush the structure with a soft polishing brush at low pressure.

Skidan struktureras först på slutet, d.v.s. efter vallning, sickling och borstning.

bild 2) Dra Structurite Nordic över skidan 1-2 ggr med ett doserat tryck. Hur mycket tryck och hur många omgångar som behövs beror på belagets kvalitet. Strukturen måste vara fint synlig i belaget. Mer tryck betyder en mer utpräglad struktur, mindre tryck en finare.

bild 3) Som sista finslipning borstas strukturen under lätt tryck med en mjuk polerborste.

Skien struktureres først helt til slutt, dvs. etter at den er vokset, siklet og borstet.

bilde 2) Kjør Structurite Nordic 1-2 ganger over skien med jevnt og lett trykk. Hvor stort trykk og hvor mange arbeidsomganger som kreves, avhenger av kvaliteten på sålebelegget. Man skal kunne se en fin struktur i belegget. Mer trykk gir en mer utpreget struktur, mindre trykk gir en finere struktur.

bilde 3) Som siste finish borstes strukturen lett med en myk poleringsborste.

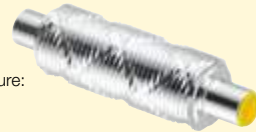
Apart from the ski itself and the wax, the coating structure also has a significant influence on the gliding properties of cross-country skis. With a hand structure device such as the TOKO Structurite Nordic a structure can be embossed in the running surface of the ski in an easy way. The device is delivered with the red roller (offset cross structure) for medium snow temperatures. With the two optionally available wheels yellow and blue, you have the perfect structural package for all snow conditions.

Förutom själva skidan och vaxet har även belagstrukturen väsentlig inverkan på längdskidornas glidegenskaper. Med ett handredskap som TOKO Structurite Nordic är det enkelt att prägla in en struktur i skidans löpyta. Redskapet levereras med den röda rullen (sicksackstruktur) för snötemperaturer kring medel. Med den gula och den blåa rullen som kan köpas som tillbehör ges ett perfekt strukturpaket för alla snöförhållanden.

I tillegg til selve skien og voksen har også belegstrukturen en vesentlig innflytelse på langrennsskiens glidegenskaper. Med et strukturjern som TOKO Structurite Nordic er det enkelt å lage struktur i sålebelegget. Strukturjernet leveres med den røde rullen (skrå/kryssende struktur) for middels snøtemperaturområde. Med den gule og den blå rullen (ekstrautstyr) har man et perfekt struktursett for alle snøforhold.

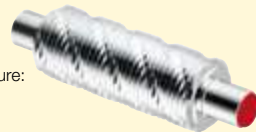
Structure roller yellow

Snow Temperature:
0 °C – -6 °C
32 °F – 21 °F



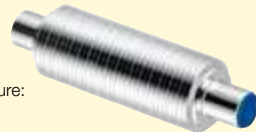
Structure roller red

Snow Temperature:
-4 °C – -12 °C
25 °F – 10 °F



Structure roller blue

Snow Temperature:
-10 °C – -30 °C
14 °F – -22 °F



X-Structure



Area of use

- Coarse structure
- Warm snow temperature
- Wet conditions

Användningsområde

- Grov struktur
- Varm snötemperatur
- Våta förhållanden

bruksområde

- grov struktur
- høy snøtemperatur
- våte forhold

Diagonal Structure

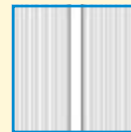


- Medium structure
- Standard
- Medium snow temperature

- Medelstruktur
- Standard
- Medelsnötemperatur

- middels struktur
- standard
- middels snøtemperatur

Linear Structure



- Fine structure
- Cold snow temperature
- Coarse snow
- Artificial snow

- Fin struktur
- Kall snötemperatur
- Grovkornet snø
- Konstsno

- fin struktur
- lav snøtemperatur
- grovkornet snø
- kunstsno

TUNING BASE REPAIR

Steel Scraper Blade



Even minor scratches and base damage can have an enormously detrimental effect on ski performance. You can easily repair minor base damage yourself after cross-country skiing, downhill skiing or boarding using the two following techniques.

REPAIR CANDLE

ill. 1) Remove any remaining damaged base material using the steel scraper.

ill. 2) Light the repair candle.

ill. 2) Drip the liquid repair material onto the damaged spot and allow it to cool completely.

ill. 3) Remove any excess material layer by layer, using the radial file or steel scraper.

ill. 4) Brush out the base with a copper brush.

Repair Candle transparent



Repair Candle graphite



Base File Radial



Copper Brush



Repair Powder graphite



Repair Powder transparent



REPAIR POWDER

Repair powder is perfectly suitable even for larger areas of damage. By warming it with an iron, the repair material adheres very well to the base material.

ill. 1) Sprinkle repair powder on the damaged spot.

ill. 2) Lay the foil over the powder. Adjust the wax iron to 140 °C and place on the repair foil. Work repair powder into the damaged area with a gentle forward and backward motion. Warning: Excessive application of heat can cause damage to the base! After the material has cooled down completely, remove the foil. Scrape off and brush out.

T14 WaxIron digital 1200 W



Även små repor och skador på belaget stör utrustningens åkeegenskaper enormt. Mindre skador på belaget repareras enkelt efter skidåkning/snowboardåkning med hjälp av de båda följande teknikerna.

REPAIR CANDLE

bild 1) Ta bort överskjutande skadat belagmaterial med hjälp av en stålsickel.

bild 2) Tändning av Repair Candle.

bild 2) Låt den flytande reparationsmassan droppa ner på skadan och låt kallna helt.

bild 3) Ta bort överflödigt material med radialfilen eller en stålsickel skikt för skikt.

bild 4) Borsta noggrant hela belaget med kopparborsten.

Selv små riper og skader på sålen påvirker skienes/snowboardets kjøreegenskaper voldsomt. Mindre skader etter skituren/brettkjøringen kan du lett reparere selv ved hjelp av følgende to teknikker.

REPAIR CANDLE

bilde 1) Fjern utstikkende deler av det skadde sålematerialet med stålsiklingen.

bilde 2) Tenning av Repair Candle.

bilde 2) Drypp den flytende reparasjonsmassen på det skadede stedet og vent til det er blitt helt kaldt.

bilde 3) Fjern overflødig materiale med radialfilen eller stålsiklingen lagvis.

bilde 4) Børst godt over hele sålen med kopparbørsten.

REPAIR POWDER

Just för större skadade ställen ämnar sig Repair Powder utomordentligt. Genom uppvärmning med strykjärnet binds reparationsmaterialet mycket bra med belagsmaterialet.

bild 1) Strö reparationspulver på de skadade ställena.

bild 2) Lägg folie över det utströdda pulvret. Ställ in ditt WaxIron på 140 °C. Placera det på reparationsfolien. Stryk lätt fram och tillbaks på det skadade stället ca 10–15 sekunder. Varning: För hög värme kan leda till skador på belaget. När materialet har kallnat helt kan folien dras av. Ta bort överflödigt material och borsta av enligt ovan.

REPAIR POWDER

Særlig for større områder med skader egner Repair Powder seg svært godt. Gjennom oppvarming med smørejernet binder reparasjonsmaterialet seg meget godt til sålematerialet.

bilde 1) Dryss reparasjonspulver på det skadede stedet.

bilde 2) Legg folie over pulveret som er drysset på. Innstill WaxIron på 140 °C og plasser det på reparasjonsfolien. Dra det lett frem og tilbake på reparasjonsstedet i maks. 10–15 sekunder NB: For høy temperatur kan føre til skader på sålen! La det bli helt kaldt før du drar av folien. Sikle og børste som beskrevet tidligere.

TUNING BASE CLEANING

Waxremover HC3



Before waxing, after repairing the base and after filing, the base needs to be cleaned. Dirt, metal or klisters residues that have been pressed into the base must be removed.

CLEANING WITH WAX REMOVER HC3/ GEL CLEAN HC3

ill. 1) Spray on wax remover.

ill. 2) Rub off with Base Tex. Leave the wax remover on for a short period of time and then rub it off thoroughly with the cleaning cloth.

Tip:
After using the wax remover, leave the base to dry for about 15 minutes. It is then ready to be waxed.

Base Tex



T14 WaxIron digital 1200 Watt



CLEANING BY HOT WAX REMOVAL (professional method)

ill. 1) Iron in soft wax. Choose a soft wax to iron on (NF Hot Box & Cleaning Wax or All-in-One). Drip on wax and iron in.

ill. 2) Scrape off the wax while it is still warm. While the wax is still warm, scrape it off using the Plexi stripping blade.

Tip:
Repeat the process if the base is extremely dirty.

NF Hot Box & Cleaning Wax



All-in-one Hot Wax



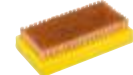
Plexi Blade 3 mm



Plexi Blade for snowboards 4 mm



Copper Brush



Före varje vallning, efter belagreparationer och efter filning skall belaget rengöras. Smuts-, metall- eller klistrerester, som tryckts in i belagmaterialet, måste tas bort.

RENGÖRING MED WAX REMOVER HC3/GEL CLEAN HC3

bild 1) Applicering av vaxborttagningsmedel.

bild 2) Rengöring med Base Tex. Låt borttagningsmedlet verka en kort stund. Därefter gnuggas ordentligt rent med rengöringsduken.

Tips:
Efter användning av vaxborttagningsmedlet bör belaget torka ca. 15 minuter. Därefter är det klart för vallning.

Før hver smøring, etter reparasjon av belegget og etter filning skal sålen rengjøres. Rester av smuss og metall eller klistersom er blitt presset ned i sålematerialet må fjernes.

RENGJØRING MED WAX REMOVER HC3/GEL CLEAN HC3

bilde 1) Spray på voks fjerner

bilde 2) Gni av med Base Tex. Etter en kort virkeperiode gnis voks fjerner grundig av med rengjøringsduken.

Tips:
Etter behandlingen med voks fjerner bør du la sålen tørke i ca. 15 min. Da er den klar for voksing.

RENGÖRING MED VARMVALLA (proffsens metod)

bild 1) Applicering av varmvalla. Välj en varmvalla (NF Hot Box & Cleaning Wax eller All-in-One) för påstrykning. Droppa på valla och stryk in.

bild 2) Sickling av valla i varmt tillstånd. Valla sicklas med plexiglassickeln i det varma, ännu plastiska tillståndet.

Tips:
Är belaget väldigt smutsigt upprepas steg 1 och 2.

RENGJØRING MED VARM AVVOKSING (metoden som brukes av proffene)

bilde 1) Myk voks varmes inn. Velg en myk voks (NF Hot Box & Cleaning Wax eller All-in-One) for innvarming. Voksen dryppes på og varmes inn.

bilde 2) Sikle av voksen i varm tilstand. Voksen sikles av med plexi-siklingen mens voksen ennå er varm og plastisk.

Tips:
Ved sterk tilsmussing bør du gjenta prosedyren.

bild 3) Urborstning med kopparborste. Efter rengöring to be brushed out thoroughly in the running direction using the copper brush.

bilde 3) Børst med kobberbørste. Etter avvoksing skal sålen børstes grundig med kobberbørsten i glietreningen.

TUNING EDGE TUNING EASY

Sidewall Planer



Today's slopes are often extremely hard and icy (artificial snow slopes), which is why edge preparation is gaining increasing significance (carving skis, snowboards).

If the running surface of the ski/snowboard is too concave (hollow) or too convex (rounded), it is almost impossible to use the ski/snowboard. In such cases, it is worth taking the ski/snowboard to your ski shop, where the surface can be professionally ground for you.

Spare Abrasive



EDGE TUNING

- ill. 1) Plane the sidewall. If the file rubs against the sidewall, before filing use the Sidewall Planer to remove the sidewall material until the file is touching only the steel edge.
- ill. 2) Tune the edge. File any damaged areas first using Spare Abrasive sandpaper or Spare Diamond coarse for the Ergo Race and Express Tuner.

Spare Diamond coarse



- ill. 3) Alternatively, the Universal Edge Grinder can also be used with the Side Edge Tuning Angle Pro.

Universal Edge Grinder



Side Angle World Cup



Ergo Race



- ill. 4) File the side edges. The Ergo Race or Express Tuner can be used to easily file side edges to different angles. The Ergo Race offers angle settings of 86°, 87°, 88° and 89°, while the Express Tuner can be used to file side edges to 87° or 88°. For all-round skiers, a side angle of 87° or 88° is recommended. For slalom and grand slalom racers, a setting of 87° should be selected. When using the file, apply gentle pressure and pull the filing tool over the edge in even strokes until it is sharp.

Express Tuner



- ill. 5) Deflash and polish the edge. Use the diamond file to deflash and polish the edge. Applying light pressure, pull the diamond file over the edge 2-3 times.

Spare Diamond fine



Dagens pistar är ofta mycket hårda och isiga (konstsnöpistar). Därför får kantprepareringen en allt större betydelse (carvingskidor, snowboards).

Om skidans eller snowboardens åkryta är alltför konkav (inbuktande) eller konvex (utbuktande) är skidan/snowboarden knappt åkbar. Det lönar sig då att gå till sportaffären, som fackmannamässigt slipar utrustningen plan.

KANTPREPARERING

- bild 1) Hyvla sidoväggen. Avlägsna sidoväggs materialet ifall filen tar emot mot sidoväggen; utför detta med «Sidewall-utjämnaren» ända tills filen endast berör stålkanterna.
- bild 2) Preparera kanten. Förfila skadade ställen med Spare Abrasive slippapper eller Spare Diamond coarse för applicering av Ergo Race och Express Tuner.

- bild 3) Alternativt kan du använda Universal Edge Grinder med Side Edge Tuning Angle Pro för detta ändamål.

- bild 4) Fila kanten från sidan. Med Ergo Race eller Express Tuner kan du enkelt fila sidkanten till olika vinklar. Ergo Race erbjuder följande vinkelinställningar: 86°, 87°, 88° och 89°. Express Tuner ger möjligheten att fila sidkanten till 87° eller 88°. För allround-skidåkare rekommenderar vi en sidkantvinkel på 88°, däremot bör tävlingsåkare i slalom- och storslalom välja en vinkel på 87°. Sätt in filen i filapparatens och för denna med doserat tryck och jämna drag över kanten tills den är skarp.

- bild 5) Ta bort graderna och råeggen och polera kanten. Använd diamantfil för att avlägsna graderna och därigenom polera kanten. Dra diamantfilen 2-3 gånger med lätt tryck över kanten.

Dagens bakker kan ofte være nokså harde og isete (konstsnøbakker). Derfor får kantprepareringen stadig større betydning (carvingskimodeller, snøbrett).

Har sålen på skien/brettet blitt for konkav (hul) eller konveks (rund), er utstyret bortimot ubrukelig. Her lønner det seg å ta turen til sportsbutikken, der de sliper utstyret ditt plant på fagmessig vis.

KANTPREPARERING

- bilde 1) Høvling av sideveggen. Butter filen mot sideveggen, fjerner du sideveggmaterialet med sidevegghovelen Sidewall Planer til filen så vidt berører stålkanterna.
- bilde 2) Preparer kanten. Fil skadde steder med Spare Abrasive sandpapir eller Spare Diamond coarse for Ergo Race og Express Tuner.

- bilde 3) Det er også mulig å bruke Universal Edge Grinder med Side Edge Tuning Angle Pro.

- bilde 4) Fil kanten på siden. Det er lett å file sidekantene på forskjellige vinkler med Ergo Race eller Express Tuner. Ergo Race har vinkelinnstillingene 86°, 87°, 88° og 89°, og med Express Tuner kan du file sidekantene på 87° eller 88°. For allround-skiløpere anbefales en sidekantvinkel på 88°, mens slalom- og storslalomkjørere bør velge 87°. Hvis du bruker fil, fører du den med et kontrollert trykk regelmessig over kanten til denne blir skarp.

- bilde 5) Fjern gradene på kanten, og poler den. Fjern filgradene med diamantfilen, og poler kanten samtidig. For diamantfilen 2-3 ganger med lett trykk over kanten.

DMT Diamond File



Prisma Straight Edge



Base Angle World Cup



Multi Base Angle



Arcansas Stone



BASE-SIDE PREPARATION

For skis with a binding, the stopper must be secured with a stopper band.

- ill. 1) Pre-file with the diamond file. Remove ridges and areas of hardness (caused by stones) with diamond file blue or universal edge grinder.
- ill. 2-3) Prepare the edge using the Multi Base File Control. If the edge of the ski is not filed sufficiently (ski turns badly or feels heavy to turn), file the edge on the base side to 0.5° or 1.0° using the Multi Base File Control. Use the Prisma ruler to check.

Sidewall Planer Pro



Side Angle World Cup



Edge Angle Screw Clamp



Edge Angle Pro Clamp



World Cup File Chrome S



Edge Tuner Pro



SIDE-EDGE PREPARATION

- ill. 1) Planing the sidewalls. If the file rubs against the sidewall, use sidewall planer to remove sidewall material.
- ill. 2) Filing with angle and clamp. Professionals use an edge angle, a file and a clamp file for filing. The 87° edge angle is the most frequently used in all disciplines. 88° and 89° edge angles are used in the child and youth area.
- ill. 3) File with the Edge Tuner Pro. Edges can easily be filed using the Edge Tuner Pro. Thanks to the use of ball-mounted guidance rollers, the Edge Tuner Pro is a precise and base-friendly tool. All TOKO files and diamond tools can be fitted to the Edge Tuner Pro.
- ill. 3) Remove ridges. Ridges develop during filing. These can be removed using the red or green diamond file. The diamond files are easier to pull across the base when they have been dipped in water (friction reduction).

KANTPREPARERING PÅ BELAGSIDAN

På skidor med bindning måste stoppen sättas fast med ett stoppband.

- bild 1) Grovslipning med diamantfilen. Ta bort grader och förhårdnader (orsakade av stenar) med hjälp av diamantfilen (blå eller Universal Edge Grinder).
- bild 2-3) Häng kanten med hjälp av Multi Base File Control. Ifall skidan är otillräckligt hängd (skidan vänder dåligt eller trögt), filas den på belagsidan med Multi Base File Control till en hängningsvinkel på 0,5° eller 1,0°. Kontrollera med Prisma-hårlinjal.

KANTPREPARERING PÅ SÅLESIDEN

For ski med binding må stopperen festes med et stopperbånd.

- bilde 1) Grovfilning med diamantfil. Fjern gradene og herdingene (som er forårsaket av steiner) med diamantfilen (blå) eller Universal Edge Grinder.
- bilde 2-3) Fil hengende kant med Multi Base File Control. Dersom skien er filt for lite hengende (skien svinger dårlig eller vanskelig), files skien på sålesiden med Multi Base File Control til 0,5° eller 1,0° hengende kanter. Kontroll med Prisma hårnjal.

SIDOKANTPREPARERING

- bild 1) Sidhyvling. Om filen ligger an mot sidorna tas sidmaterial bort med Sidewall Planer Pro.
- bild 2) Filning med vinkel och klämma. Proffsen filar med vinkel, fil och filklämma. Den 87°-vinkeln är den mest använda vinkeln för alla discipliner. Inom barn- och ungdomsklasserna filas med 88°- och 89°-vinklar.
- bild 3) Filning med Edge Tuner Pro. Det är enkelt att fila kanterna med Edge Tuner Pro. Edge Tuner Pro är skonsam för belaget och arbetar noggrant tack vare användandet av styrullar med kullager. Alla TOKOs filar och diamantverktyg kan användas med Edge Tuner Pro.
- bild 3) Borttagning av grader. Vid filandet uppstår grader. Dessa tas bort med den röda eller gröna diamantfilen. Om diamantfilerna doppas i vatten blir de lättare att dra över kanterna (friktionsminskning).

PREPARERING AV SIDEKANT

- bilde 1) Høvling av sideveggene. Butter filen mot sideveggen, fjerner vi sideveggmaterialet med sidevegghovelen Sidewall Planer Pro.
- bilde 2) File med vinkel og klemme. Proffsen filer med sidekantfil, fil og filklemme. 87°- sidekantfil er den mest brukte for alle disipliner. I barne- og ungdomsklassene brukes mest 88°- og 89°- sidekantfiler.
- bilde 3) Filning med Edge Tuner Pro. Det er enkelt å file kanten med Edge Tuner Pro. Styrruller med kulelager gjør at filing med Edge Tuner Pro er nøyaktig og skånsom for sålen. Den kan brukes med alle TOKO filer og diamantverktøy.
- bilde 3) Fjerning av grader. Ved filing oppstår grader. Fjern disse med diamantfil rød eller grønn. Diamantfilene dras lettere over kanten hvis du dypper dem ned i vann (reduert friksjon).

FIXATION DEVICES

Nordic Workbench and Tools



Alpine Workbench and Tools



Express Workbench



Whether you are a beginner or a professional service technician, when it comes to waxing or tuning, it is always recommended to fix the ski or snowboard securely. TOKO offers several useful fixing devices.

Workbench. The special method of construction provides a professional World Cup workbench which is easily assembled from a few pieces.

Express Workbench. All clamping devices can be tightened on the express workbench. It's extremely light and stable, both in the ski room and in snow. The express workbench is also a popular aid among World Cup skiers wishing to adjust their skis at the racecourse.

Vare sig du är nybörjare eller professionell serviceman i vällning och preparering, så rekommenderar vi att alltid att spänna fast skidan. TOKO erbjuder därför några användbara spännanordningar.

Workbench. De speciella konstruktionerna möjliggör en modulär utbyggnad till ett professionellt World Cup-arbetsbord.

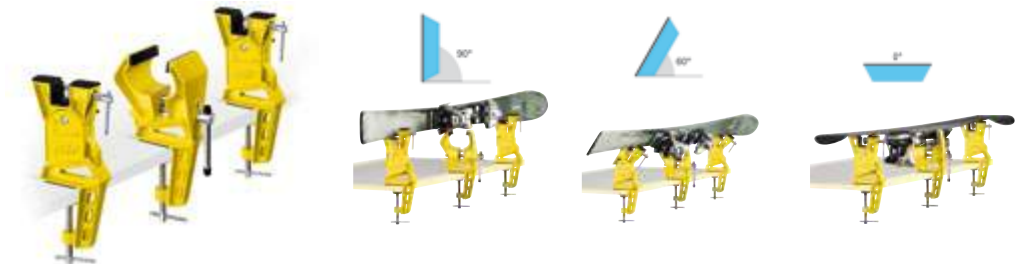
Express Workbench. Samtliga fästeanordningar kan spännas på detta Express Workbench. Det är mycket lätt och mycket stabilt både i vällrummet och ute i snön. Stället är ett utmärkt hjälpmedel för proffsen i världscupen för att preparera skidorna inom tävlingsområdet.

Enten du er nybegynner eller profesjonell servicemann/-kvinne, lønner det seg alltid å spenne sportsutstyret som skal smøres eller prepareres godt fast. Til dette formålet tilbyr TOKO deg noen nyttige spesialinnretninger.

Workbench. Den spesielle konstruksjonen gjør det mulig å bygge ut systemet med moduler til en profesjonell World Cup-arbeidsbenk.

Express Workbench. Samtlige oppspenningsanordninger kan spennes opp på Express Workbench. Den er svært lett og stabil både i skiroommet og i snøen. Støtten er et populært hjelpemiddel blant verdenscupproffene når skiene skal prepareres i konkurranseområdet.

Ski Vise World Cup



Ski Vise Freeride



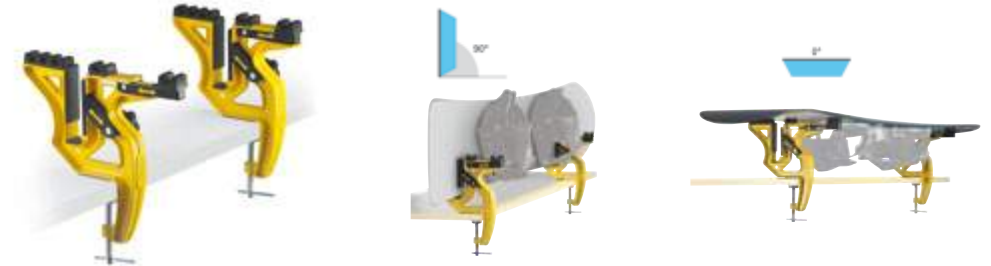
Ski Vise Race



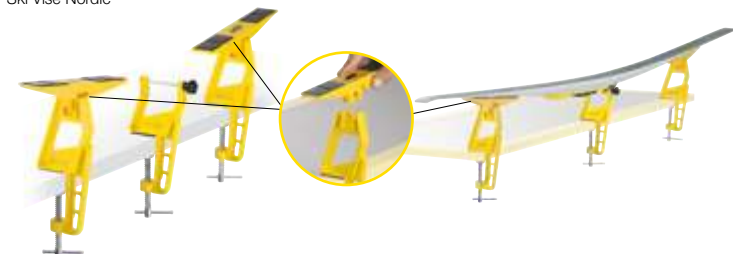
Ski Vise Express



Board Grip



Ski Vise Nordic



Cross Country Profile & Vise



CARE LINE



TOKO CARE LINE

With the Eco Wash and Eco Proof line, TOKO has developed a new, particularly sustainable and environmentally-friendly generation of washing and waterproofing products. And all with the typical TOKO performance that athletes have come to expect. These Eco products and the other Care Line products are specially designed for the materials in high quality functional textiles and footwear, ensuring effective protection, optimum care and preservation of your equipment. You will find more information about these products on the TOKO website at www.toko.ch.

TOKO CARE LINE

Med Eco Wash- och Eco Proof-produkterna har TOKO tagit fram en ny och särskilt resursskonande och miljövänlig generation av tvätt- och impregneringsmedel. Åkarna behöver ändå inte avstå från den prestanda som är typisk för TOKO. Eco-produkterna är liksom de andra Care Line-produkterna speciellt anpassade till materialen i högkvalitativa funktionstextilier och skor. De ger ett effektivt skydd och bästa vård och bibehåller värdet hos utrustningen. Mer information hittar du på vår webbsida www.toko.ch.

TOKO CARE LINE

Med sine Eco Wash- og Eco Proof-produkter har TOKO utviklet og en ny og ekstra miljøvennlig generasjon av rengjørings- og impregneringsmidler. Den velkjente TOKO-kvaliteten er selvfølgelig like god som før. Eco-produktene er som de andre Care Line-produktene spesielt beregnet på materialer som brukes i førsteklasses funksjonstekstiler og sko for å sikre effektiv beskyttelse, optimal pleie og vedlikehold. Du finner mer informasjon på TOKOs hjemmeside www.toko.ch.



TOKO-SWIX SPORT AG

Industriestrasse 4 >> CH-9450 Altstätten >> Switzerland

info@toko.ch

www.toko.ch

www.facebook.com/tokoworldwide